

Autorizovaný dovozce do ČR  
**PIERCE & VALMEN s.r.o.**



<b>Ruční řezací hořáky</b>	<b>2</b>
<b>Řezací trysky ruční: kyslík – acetylen</b>	<b>4</b>
<b>Řezací trysky ruční: kyslík – propan, LPG, Mapp</b>	<b>5</b>
<b>Profesionální nářadí kyslík - acetylen</b>	<b>6</b>
<b>Profesionální rukojeti</b>	<b>7</b>
<b>Řezací nástavce</b>	<b>7</b>
<b>Profesionální soupravy kyslík – acetylen</b>	<b>8</b>
<b>Nástavce (příslušenství) kyslík – acetylen</b>	<b>10</b>
<b>Přesné nářadí kyslík – acetylen</b>	<b>11</b>
<b>Kompaktní soupravy kyslík – acetylen</b>	<b>12</b>
<b>Trysky kyslík – acetylen / příslušenství</b>	<b>13</b>
<b>Profesionální nářadí kyslík – propan</b>	<b>15</b>
<b>Profesionální rukojeti kyslík – propan</b>	<b>16</b>
<b>Řezací nástavce kyslík – propan</b>	<b>16</b>
<b>Přesné nářadí kyslík – propan</b>	<b>17</b>
<b>Trysky kyslík – propan, Mapp, zemní plyn</b>	<b>18</b>
<b>Lahvové redukční ventily (regulátory)</b>	<b>20</b>
<b>Speciální redukční ventily</b>	<b>24</b>
<b>Průtokoměrné regulátory</b>	<b>26</b>
<b>Příslušenství pro strojní řezání</b>	<b>28</b>
<b>Příslušenství</b>	<b>30</b>
<b>Převody jednotek</b>	<b>33</b>

Při objednávání uvádějte označení dílu, případně jeho popis

## Poznámky k hořákům

- HARRIS nabízí hořáky navržené pro nejvyšší možný výkon při použití každého hořlavého plynu.
- Systém univerzálního tlakového injektoru pro Propan nebo jiný hořlavý plyn
  - velmi nízký směšovací tlak v hlavě hořáku - hořlavý plyn lze použít od tlaku 0,015 bar
  - velmi stabilní nahřívací plamen během řezání
  - malá spotřeba hořlavého plynu pro řezání
  - snadná přestavba z Propanu nebo Zemního plynu na Acetylen
  - **Stejnotlaký systém pro acetylen (označit "E" při objednávání)**
  - směšovací systém plynů kyslík - acetylen je velmi odolný proti zpětnému slehnutí plamene
  - všechny hořáky jsou dodávány se standardním závitem 9/16"R pro kyslík a 9/16"L pro plyn
- Hořáky nejsou standardně dodávány s hadicovými nástavci a řezacími tryskami.

## 62-5 / 62-5F

Použit s tryskami 6290

### Popis:

Hořák je určen pro vysoce výkonné dělení materiálu - ocel do 300 mm. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubek přivádějících plyn zajišťuje pevnost konstrukce hořáku. Jehlové ventily pro rychlé a přesné nastavení plamene. Směšovací injektor je pro maximální bezpečnost umístěn v hlavici hořáku. Univerzální tlak udržuje stabilní nahřívací plamen během řezu. Snadné použití pro řezání kyslíkem.



62-5 / 62-5F

**Použití:** Řezání, nahřívání, odřezávání nýtů, odtavování hlav nýtů, drážkování.

### Specifikace:



62-5A / 62-5AF



62-5B / 62-5BF

kyslík - acetylen				kyslík - propan			
modely			délka	modely			délka
hlava 90°	hlava 70°	hlava 180°	[mm]	hlava 90°	hlava 70°	hlava 180°	[mm]
62-5	62-5A	62-5B	460	62-5F	62-5AF	62-5BF	460
62-5L	62-5AL	62-5BL	530	62-5FL	62-5AFL	62-5BFL	530
62-5L-835	62-5AL-835	62-5BL-835	835	62-5FL-685	62-5AFL-685	62-5BFL-685	685
62-5L-1000	62-5AL-1000	62-5BL-1000	1000	62-5FL-835	62-5AFL-835	62-5BFL-835	835
62-5L-1250	62-5AL-1250	62-5BL-1250	1250	62-5FL-1000	62-5AFL-1000	62-5BFL-1000	1000
62-5L-1500	62-5AL-1500	62-5BL-1500	1500	62-5FL-1250	62-5AFL-1250	62-5BFL-1250	1250
62-5L-1800	62-5AL-1800	62-5BL-1800	1800	62-5FL-1500	62-5AFL-1500	62-5BFL-1500	1500
				62-5FL-1800	62-5AFL-1800	62-5BFL-1800	1800

Možno dodat též s 3/8" BSP vstupním závitem, při objednávání nutno označit "GB" k číslu produktu

## 880 / 880-F / 880-NM

880 / 880-F s tryskami 6290, 880-NM s 8290

### Popis:

Průmyslový hořák pro řezání oceli do 200 mm. Rovnotlaký pro multiplyny, univerzální tlakový systém pro propan. Nerezové přívodní trubky mezi hlavou a rukojetí. Bočně umístěné jehlové ventily pro přesné nastavení plynů. Horní ovládací páka s aretačním tlačítkem. Snadné požití pro řezání kyslíkem.



880 / 880-F / 880-NM

**Použití:** Řezání, nahřívání, drážkování

modely	plyn	délka [mm]
880	acetylen / propan / zemní plyn	480
880-F	propan / zemní plyn	480
880-NM	acetylen / propan / zemní plyn	480

## 42-4 / 42-4F

Použit s tryskami 6290

### Popis:

Hořák se středním řezacím výkonem pro dělení oceli do tloušťky do 200 mm. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubek přivádějících plyn zajišťuje maximální tuhost hořáku. Kulové uzavírací ventily a kovaná mosazná rukojeť zajišťují dlouhou životnost hořáku. Směšovací hlava pro bezpečnost obsluhy. V hořákové hlavě je umístěna bezpečnostní zátky. Univerzální tlakový systém zajišťující stabilní nahřívací plamen při řezání. Snadné použití pro řezání kyslíkem.



42-4 / 42-4F

**Použití:** Řezání, nahřívání, drážkování, odřezávání nýtů, odtavování hlav nýtů.

### Specifikace:

kyslík - acetylen				kyslík - propan			
modely			délka	modely			délka
hlava 90°	hlava 70°		[mm]	hlava 90°	hlava 70°		[mm]
42-4	42-4A		400	42-4F	42-4AF		400
42-4L	42-4AL		480	42-4FL	42-4AFL		480
42-3L-835	42-3AL-835		835	42-3FL-835	42-3AFL-835		835
42-3L-1000	42-3AL-1000		1000	42-3FL-1000	42-3AFL-1000		1000

Možno dodat též s rotačním uzavíracím ventilem na řezací kyslík. Při objednávání nutno označit "V" k číslu produktu.

Možno dodat též s 3/8" BSP vstupním závitem, při objednávání nutno označit "GB" k číslu produktu

## 142 / 142-F

Použit s řezacími tryskami 6290

### Popis:

Na horní části rukojeti je umístěna nerezová páka pro ovládání řezacího kyslíku s možností zajištění ve spodní poloze. Je určen pro střední řezací výkon pro řezání oceli do tloušťky 200 mm. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubek přivádějících plyn zajišťuje maximální tuhost hořáku. Jehlové ventily pro rychlé a přesné nastavení plamene. Směšovací injektor je pro maximální bezpečnost umístěn v hlavici hořáku. Univerzální tlak udržuje stabilní nahřívací plamen během řezu. Hořák je možno použít na Acetylen i Propan.



142 / 142-F

**Použití:** Řezání, nahřívání, odřezávání nýtů, odtavování hlav nýtů, drážkování.

### Specifikace:

kyslík - acetylen				kyslík - propan			
modely		délka		modely		délka	
hlava 90°	hlava 70°	hlava 180°	[mm]	hlava 90°	hlava 70°	hlava 180°	[mm]
142	142-A	142-B	460	142-F	142-AF	142-BF	460
				142-FL	142-AFL	142-BFL	530
				142-FL-835	142-AFL-835	142-BFL-835	835

Možno dodat též s 3/8" BSP vstupním závitem, při objednávání nutno označit "GB" k číslu produktu

## NM-250

Použit s řezacími tryskami 8290

### Popis:

Na horní části rukojeti je umístěna nerezová páka pro ovládání řezacího kyslíku s možností zajištění ve spodní poloze. Je určen pro střední řezací výkon pro řezání oceli do tloušťky 250 mm. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubek přivádějících plyn zajišťuje maximální tuhost hořáku. Směšovací injektor je pro maximální bezpečnost umístěn v hlavici hořáku. Jehlové ventily pro rychlé a přesné nastavení plamene. Hořák je možno použít na Acetylen i Propan.



NM-250

**Použití:** Řezání

model	hlava	délka (mm)
NM250	90°	480

Stejný hořák pro kyslík – acetylen nebo kyslík – propan. Možno dodat se 3/8" vstupním závitem, při objednávání nutno označit "GB" k číslu produktu .

## 28-L

Použit s řezacími tryskami 2890

### Popis:

Vysokovýkonný řezací hořák pro řezání oceli do 400 mm s acetylenem a 500 mm s propanem. Nerezové trubice pro přívod plynu. Jehlové uzavírací ventily pro přesné nastavení plamene. Směšovací injektor je pro maximální bezpečnost integrován v řezací trysce. Snadné použití pro řezání kyslíkem.



28-L

**Použití:** Vysokovýkonné řezání materiálů

**Doporučení:** Použit s redukčními ventily H25DS-15-OX pro kyslík a 825-1,5-AC pro acetylen, resp. 825-4-LP pro propan

### Specifikace:

model	hlava	délka (mm)
28-L	90°	675

Stejný hořák pro kyslík – acetylen nebo kyslík – propan.

## HOŘÁK PRO ŽÁROVÉ STŘÍKÁNÍ PRÁŠKŮ - METALIZACI

## 187

Použit s tryskami 18790

### Popis:

Pracuje s kyslíko acetylenovým plamenem • odlehčený design • objem práškového kontejneru 0,45 kg • až 95% obnova dílů • pojistka proti zpětnému fouknutí plamene do práškového kontejneru • možnost natočení stříkací trysky do libovolného směru • používá se standardní rukojeť typ 85

**Použití:** Nástřiky – metalizace kovy: kobaltem, niklem, prášky na bázi železa, karbidem wolframu, prášky na bázi chromu – tribaloy a pod.



187

trysky	kyslík		acetylen	
	tlak [bar]	průtok [l/h]	tlak [bar]	průtok [l/h]
18790-45H	2,0	600	0,5	530
18790-48H	1,8	500	0,5	500
18790-53H	1,2	350	0,4	390

## 6290

Pro hořáky 62 – 5, 42 – 4 a 142

**6290:** jednoduché, s normálním nahřívacím plamenem

**6290-S:** jednoduché, se zvýšeným nahřívacím plamenem

**6290-AC:** dvoudílné, se zvýšeným nahřívacím plamenem



6290 / 6290-S



6290-AC

velikost	řezací tloušťka [mm]	tlak kyslíku [bar]	tlak acetylenu [bar]	
			universální tlak	sředotlak
000			minimum	maximum
00	00AC	1,0 ÷ 2,0	0.015	0.5
0	0AC	1,0 ÷ 2,0		
1	1S	1,5 ÷ 2,5		
2	2S	2,0 ÷ 3,5		
3	3S	2,0 ÷ 3,5		
4	4S	3,0 ÷ 4,5		
	5S	3,0 ÷ 4,5		
	6S	3,5 ÷ 5,5		
	00AC	5,0 ÷ 6,5		
	1AC	5,0 ÷ 6,5		
	2AC	5,0 ÷ 6,5		
	3AC	5,0 ÷ 6,5		
	4AC	5,0 ÷ 6,5		
	5AC	5,0 ÷ 6,5		
	6AC	5,0 ÷ 6,5		

\* minimum 0,1 bar pro typ 6290-S

## 6290 Speciální trysky

Pro hořáky 62–5, 42–4 a 142, jednoduché



6290-R



6290-G

tryska	použití	tlak kyslíku [bar]	tlak acetylenu [bar]	
			universální tlak	sředotlak
1G	drážkování 3 mm x 6 mm	2.5	minimum	maximum
2G	drážkování 5 mm x 10 mm	3.5	0.015	0.5
3G	drážkování 6 mm x 13 mm	3.5		
R	odřezávání hlav nýtů	3.0		

## 8290 Směšovací trysky– řezací

Pro hořák NM–250, jednoduché



8290

velikost	řezací tloušťka [mm]	tlak kyslíku [bar]	tlak acetylenu [bar]
1	0 ÷ 6	1,5	0,5
2	6 ÷ 12	2,0	0,5
3	12 ÷ 75	3,0	0,5
4	75 ÷ 150	3,0	1,0
5	150 ÷ 200	4,0	1,0
6	200 ÷ 250	4,5	1,0
7	250 ÷ 300	5,5	1,0

## 2890-F Směšovací trysky– řezací

Pro hořák 28–L, jednoduché



2890-F

velikost	řezací tloušťka [mm]	tlak kyslíku [bar]	tlak acetylenu [bar]
1F	0 ÷ 10	1,0 ÷ 1,5	0,2
2F	10 ÷ 50	1,5 ÷ 2,5	0,3
3F	50 ÷ 100	3,0 ÷ 4,5	0,5
4F	100 ÷ 125	5,0 ÷ 5,5	0,7
5F	125 ÷ 150	5,5 ÷ 6,0	0,7
6F	150 ÷ 200	6,0 ÷ 6,5	0,7
7F	200 ÷ 300	7,0 ÷ 9,0	1,0

# ŘEZACÍ TRYSKY ruční: kyslík – propan, LPG, Mapp



**6290-NX/6290-NFF/6290-NXPM**

## 6290

Pro hořáky 62 – 5F, 42 – 4F a 142-F

**6290-NX:** dvoudílné, normální nahřívací plamen

**6290-NFF:** dvoudílné, zvýšený nahřívací plamen

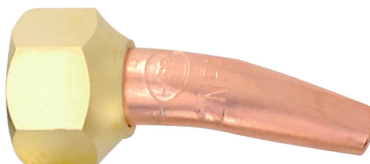
**6290-NXPM:** dvoudílné, extra silný nahřívací plamen pro Mapp a směsné plyny



**6290-NFW**



**6290-GG**



**6290-2NFFR**



**H-62-P**



**8290-P**



**2890-P**

velikost		řezací tloušťka [mm]	tlak kyslíku [bar]	tlak plynu [bar]	
				univerzální tlak	středotlak
000NX	000NXPM	0 ÷ 5	1,0 ÷ 2,0	minimum 0.015	maximum 0.5
00NX	00NXPM	5 ÷ 10	1,5 ÷ 2,0		
0NX	0NXPM	10 ÷ 15	2,0 ÷ 3,0		
1NX	1NXPM	15 ÷ 25	2,5 ÷ 3,5		
2NX	2NXPM	25 ÷ 50	3,0 ÷ 4,0		
3NX	3NXPM	50 ÷ 100	3,0 ÷ 4,5		
4NX	4NXPM	100 ÷ 175	3,5 ÷ 5,5		
5NX	5NXPM	175 ÷ 200	4,5 ÷ 5,5		
6NX	6NXPM	200 ÷ 300	5,0 ÷ 6,5		

\* minimum 0,1 bar pro typ 6290-S

## 6290 Speciální trysky

Pro hořáky 62–5F, 42–4F a 142F

tryska	použití	tlak kyslíku [bar]	tlak plynu [bar]	
			univerzální tlak	středotlak
1GG	drážkování 3 mm x 6 mm	2,5	minimum 0.015	maximum 0.5
2GG	drážkování 5 mm x 10 mm	3,5		
3GG	drážkování 6 mm x 13 mm	3,5		
4GG	drážkování 10 mm x 19 mm	4,0		
2NFFR	odřezávání hlav nýtů	3,0		
NFW	čištění nýtů	3,5		
H-62-1P	nahřívání	3,0		
H-62-2P	nahřívání	3,5		
H-62-3P	nahřívání	4,0		

## 8290-P Směšovací trysky– řezací

Pro hořák NM–250, dvoudílné

velikost	řezací tloušťka [mm]	tlak kyslíku [bar]	tlak plynu [bar]
1P	0 ÷ 6	1,5	0,5
2P	6 ÷ 12	2,0	0,5
3P	12 ÷ 75	3,0	0,5
4P	75 ÷ 150	3,0	1,0
5P	150 ÷ 200	4,0	1,0
6P	200 ÷ 250	4,5	1,0
7P	250 ÷ 300	5,5	1,0

## 2890-P Směšovací trysky– řezací

Pro hořák 28–L, dvoudílné

velikost	řezací tloušťka [mm]	tlak kyslíku [bar]	tlak plynu [bar]
0P	0 ÷ 10	1,5 ÷ 2,0	0,2
1P	10 ÷ 25	2,0 ÷ 2,5	0,4
2P	25 ÷ 50	2,0 ÷ 3,0	0,4
3P	50 ÷ 75	2,5 ÷ 3,0	0,4
4P	75 ÷ 100	3,0 ÷ 4,0	0,5
5P	100 ÷ 200	3,0 ÷ 5,0	0,5
6P	200 ÷ 300	5,0 ÷ 7,0	0,6
7P	300 ÷ 400	6,0 ÷ 7,0	0,7
8P	400 ÷ 500	7,0 ÷ 8,0	0,8

# PROFESIONÁLNÍ NÁŘADÍ: KYSLÍK - ACETYLEN

Směšovací trysky řezací



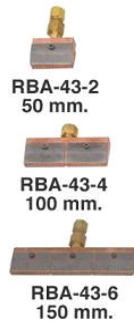
Řezací trysky



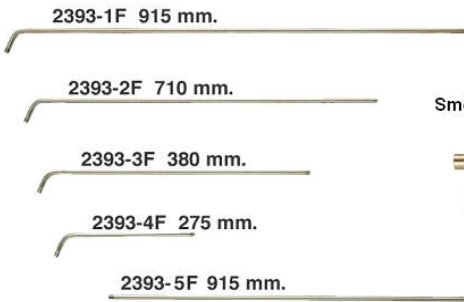
Trysky pro speciální aplikace



Víceplamenné hořáky  
- čištění plamenem  
- středotlak



Prodlužovací nástavce



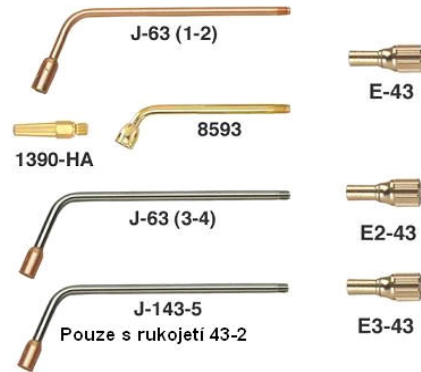
Směšovače



Rukojeti a pojistky zpětného toku



Víceplamenné nahřívací hořáky -středotlak



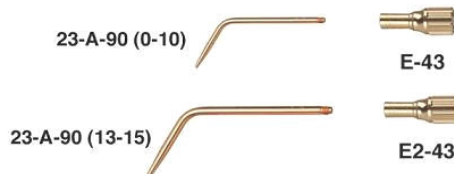
Jednoplamenné svařovací trysky - středotlak



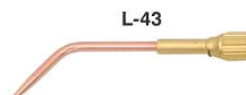
Svařování s ohebným nástavcem  
- středotlak



Jednoplamenné svařovací nástavce – středotlak



Jednoplamenný svařovací nástavec – univerzální tlak







43-2

## 43-2\* Profesionální rukojeť

**Popis:** Závit pro připojení řezacích nástavců je z nerezové oceli – vyšší životnost .

- Rukojeť je vyrobena z kované mosazi. Kulové uzavírací ventily jsou nerezové.
- Rukojeť je pro zvýšení životnosti vyrobena jako jeden celek, bez pájených nebo šroubovaných spojů .

**Použití:** Ruční řezání, nahřívání, čištění plamenem, svařování, drážkování, odřezávání nýtů, odtavování hlav nýtů. Řezací výkon je do 150 mm. Svařovací rozsah do 50 mm .

\*Pozn.: Rukojeť je možno dodat též v levnějším provedení s mosazným závitem pro připojení řezacího nástavce, model I-43-2 .



63-2

## 63-2 Rukojeť

**Popis:** Je vybavena vysoce přesnými kulovými uzavíracími ventily, 2 samostatné trubice pro přívod plynů. Mosazná rukojeť. Nízká hmotnost.

**Použití:** Ruční řezání, nahřívání, čištění plamenem, svařování, drážkování, odřezávání nýtů, odtavování hlav nýtů. Řezací výkon je do 150 mm. Svařovací rozsah do 50 mm.



E-43

## Směšovače

označení	směšovač		svařování	nahřívací trysky	čištění plamenem
	univerzální tlak / středotlak				
E-43	středotlak		23-A-90 0-10	J-63-1,2	-
			1390 00-10	1390-HA	
			0090 1-8		
E2-43	středotlak		23-A-90 13,15	J-63-3,4	RBA-43
E3-43	středotlak		-	J-143-5	2,4,6

# ŘEZACÍ NÁSTAVCE



49-3

## 49-3 Profesionální řezací nástavec

**Použit s tryskami 6290**

**Popis:** Řezací rozsah je do 150 mm. Hlava a těleso nástavce je pro zvýšení životnosti vyrobeno z mosazi. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubek přivádějících plyn zajišťuje maximální tuhost hořáku. Universální tlak pro maximální ekonomičnost provozu. Směšovací injektor je pro maximální bezpečnost umístěn v hlavici hořáku. Bezpečnostní zátky v hořákové hlavě. Jednoduché a snadné použití pro řezání kyslíkem.

**Použití:** Ruční řezání, drážkování, odřezávání nýtů, odtavování hlav nýtů, nahřívání

### Specifikace:

90° hlava	70° hlava	Délka [mm]
49-3	49-3A	230
49-3L	49-3AL	360
49-3L(500)	49-3AL(500)	500



73-3

## 73-3

**Použit s tryskami 6290**

**Popis:** Řezací rozsah je do 150 mm. Hlava a těleso nástavce jsou pro zvýšení životnosti vyrobeny z kované mosazi. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubek přivádějících plyn zajišťuje maximální tuhost hořáku. Směšovací injektor je pro maximální bezpečnost umístěn v hlavici hořáku. Nástavec je možno po výměně trysky použít pro všechny typy hořlavých plynů. Středotlaký systém je velmi odolný proti zpětnému šlehnutí plamene.

**Použití:** Ruční řezání , drážkování , odřezávání nýtů , odtavování hlav nýtů , nahřívání.

Poznámka: Nástavec je též k dispozici s hlavou o úhlu 70°, při objednávání je nutno označit "A" k číslu produktu.



59-3

## 59-3

**Použit s tryskami 8290**

**Popis:** Řezací rozsah je do 150 mm. Hlava a těleso nástavce je pro zvýšení životnosti vyrobeny z kované mosazi. Směšovací trysky pro zajištění max.bezpečnosti. Nástavec je možno po výměně trysky použít pro všechny typy hořlavých plynů. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubek přivádějících plyn zajišťuje maximální tuhost hořáku. Středotlaký systém je velmi odolný proti zpětnému šlehnutí plamene. Jednoduché a snadné použití pro řezání kyslíkem.

**Použití:** Ruční řezání

Poznámka : Všechny tyto řezací nástavce je možno ve spojení s řezacími kolečky, při objednávání je nutno označit "V" k číslu produktu.

# PROFESIONÁLNÍ SOUPRAVY kyslík - acetylen

Profesionální soupravy jsou vyrobené pro zajištění maximální bezpečnosti a dlouhé životnosti. Jsou ideální pro všeobecný průmysl, dílny, lodní průmysl, stavebnictví, petrochemický průmysl a další.

## Popis:

- 43-2 Rukojeť z kované mosazi s koncovým závitem pro připojení řezacího nástavce z nerezové oceli
- Řezací nástavec (49-2 nebo 73-2) s trojúhelníkovým uspořádáním nerezových trubiček pro přívod plynů pro zajištění max. tuhosti hořáku.
- Směšovací injektor je pro maximální bezpečnost umístěn v hlavici hořáku.
- Řezací trysky dosedají na ploché sedlo – dlouhá životnost.

## Použití:

Ruční řezání, svařování a pájení natvrdo, nahřívání, čištění plamenem, drážkování, odřezávání nýtů, odtavování hlav nýtů, použití celého sortimentu příslušenství.



## 43/ 49-SUAC

**Řezání do 150 mm:** universální tlak, acetylen min. 0,015 bar

**Svařování do 50 mm:** universální tlak, acetylen min. 0,015 bar

### Souprava obsahuje :

- |                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 43-2: mosazná rukojeť                | L-43-15: svařovací nástavec (30-50 mm) |
| 49-2: řezací nástavec                | I-69-6: řezací kolečka s kružidlem     |
| 6290-0AC: řezací tryska (10-15 mm)   | I-62-X: universální klíč               |
| 6290-2AC: řezací tryska (25-50 mm)   | 38-L2: matice + hadičník Ø8 mm, LZ     |
| 6290-4AC: řezací tryska (100-150 mm) | 38-R2: matice + hadičník Ø8 mm, PZ     |
| L-43-3: svařovací nástavec (1-2 mm)  | 1943-K: transportní kovový box         |
| L-43-5: svařovací nástavec (2-4 mm)  | 4349-PI: Plastová výplň                |
| L-43-6: svařovací nástavec (4-6 mm)  |  |
| L-43-9: svařovací nástavec (9-14 mm) |  |



## 43/49-SAC

**Řezání do 150 mm:** universální tlak, acetylen min. 0,015 bar

**Svařování do 20 mm:** universální tlak, acetylen min. 0,015 bar

### Souprava obsahuje :

- |                                     |                                      |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 43-2: mosazná rukojeť               | 6290-2AC: řezací tryska (25-50 mm)   |
| 49-2: řezací příslušenství          | 6290-4AC: řezací tryska (100-150 mm) |
| E-43: řezací směšovač               | I-62-X: universální klíč             |
| 23-A-90-3: svařovací tryska (1-2mm) | I-69-6: řezací kolečka s kružidlem   |
| 23-A-90-5: svařovací tryska (2-4mm) | 38-L2: matice + hadičník Ø8 mm, LZ   |
| 23-A-90-6: svařovací tryska (4-6mm) | 38-R2: matice + hadičník Ø8 mm, PZ   |
| 23-A-90-10: řezací tryska (14-20mm) | 1943-K: transportní kovový box       |
| J-63-2: nahřívací tryska            | 4349-P: Plastová výplň               |
| 6290-0AC: řezací tryska (10-15 mm)  |                                      |



## I-43/ 73/ 825

### Universální souprava

Řezání do 150 mm: středotlak, acetylen min. 0,5 bar

Svařování do 20 mm: středotlak, acetylen min. 0,5 bar

#### Souprava obsahuje :

I-43-2: tuhá mosazná rukojeť  
 73-2: řezací nástavec  
 23-A-90-3: kovaný měděný svařovací nástavec  
 23-A-90-5: kovaný měděný svařovací nástavec  
 23-A-90-8: kovaný měděný svařovací nástavec  
 E-43 směšovací injektor  
 6290-2AC: dvoudílné řezací trysky  
 J-63-2: víceplamenné nahřívací trysky 1/4 x 1/4"  
 825-10-OX: redukční ventil- kyslík  
 825-1.5-AC: redukční ventil- acetylen  
 ochranné svařovací brýle SACIT – 0132200526-S  
 zapalovač s náhradními kamínky 26-L  
 Souprava hadic (kyslík-acetylen) délka 7,5 m  
 Návod k použití



## 43/ 73 - STD-EP

Řezání do tloušťky 150 mm: středotlak, acetylen min. 0,5 bar

Svařování do tloušťky 9 mm: středotlak, acetylen min. 0,015 bar

#### Souprava obsahuje :

43-2: mosazná rukojeť  
 73-2: řezací příslušenství  
 6290-2AC: řezací tryska (25-50 mm)  
 L-43-3: svařovací nástavec (1-2 mm)  
 L-43-5: svařovací nástavec (2-4 mm)  
 L-43-8: svařovací nástavec (6-9 mm)  
 I-62-X: universální klíč  
 38-L2: matice + hadičník Ø8 mm, LZ  
 38-R2: matice + hadičník Ø8 mm, PZ  
 4349-PS: Plastová výplň  
 1943 – K: transportní kovový box



## 43/ 49 - STD-UP

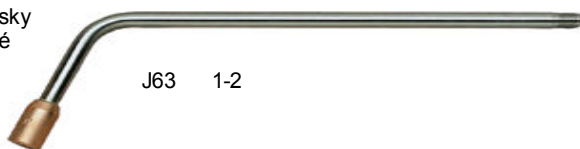
Řezání do tloušťky 150 mm: středotlak, acetylen min. 0,015 bar

Svařování do tloušťky 9 mm: středotlak, acetylen min. 0,015 bar

#### Souprava obsahuje :

43-2: mosazná rukojeť  
 49-2: řezací nástavec  
 6290-2AC: řezací tryska (25-50 mm)  
 L-43-3: svařovací nástavec (1-2 mm)  
 L-43-5: svařovací nástavec (2-4 mm)  
 L-43-8: svařovací nástavec (6-9 mm)  
 I-62-X: universální klíč  
 38-L2: matice + hadičník Ø8 mm, LZ  
 38-R2: matice + hadičník Ø8 mm, PZ  
 4349-PS: plastová výplň  
 1943-K: transportní kovový box

Nahřívací trysky  
víceplamenné



J63 1-2

Nahřívací tryska  
víceplamenná



1390-HA



8593

Svařovací tryska



1390

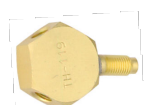


88-6CVTR

Svařovací tryska ohebná



0090



TH-119



4301-11

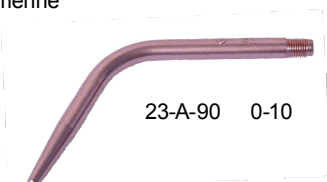


D-85



85

Svařovací trysky  
jednoplamenné



23-A-90 0-10



72-3



88-6CVTL

Řezací trysky a trysky  
pro speciální aplikace



6290/6290-S



6290-AC



6290-G



6290-R

## 85 Rukojeť

### Popis:

- mosazná kovaná rukojeť
- 2 samostatné nerezové trubičky pro přívod plynů
- kulové nerezové uzavírací ventily pro rychlé a přesné nastavení plamene

### Použití:

Ruční řezání, nahřívání, svařování, pájení, odřezávání nýtů, drážkování.  
Řezání do tloušťky 100 mm, svařování do tloušťky 20 mm

85



## 72-3 Řezací nástavec

Použit s řezacími tryskami 6290

### Popis:

Řezání do 100 mm. Nástavec může být použit po výměně trysky pro všechny typy hořlavých plynů. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubiček pro přívod plynu pro zajištění maximální tuhosti hořáku. Směšovací injektor v hlavici pro max. bezpečnost obsluhy. Středotlakový systém- odolný proti zpětnému šlehnutí plamene. Jednoduché použití pro řezání kyslíkem.

**Použití:** Ruční řezání, nahřívání, svařování, pájení, odřezávání nýtů, drážkování.

**Poznámka:** Nástavec je možno použít ve spojení s řezacími kolečky a nastavitelným kružidlem. Při objednávání je nutno označit „ V „ k číslu produktu .

72-3



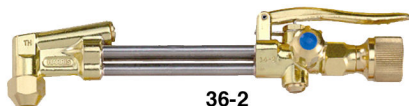
D-85



## D-85 Směšovač

Středotlaký směšovač pro trysky 23-A-90, 1390, 1390-HA, 0090 a nahřívací trysku J-63

Řezání



Víceplamenný nástavec - nahřívací

J-63 (1-2)



Víceplamenná tryska - nahřívací

1390-HA



88-6CVTL

88-6CVTR

Svařovací tryska

1390



směšovač AC

Svařovací nástavce ohebné

0090



88-6CVTL

88-6CVTR

Svařovací trysky

5090

Svařovací trysky se směšovačem

L-19



19-6

## 19-6 Rukojeť

Popis:

- Nízká hmotnost, snadno uchopitelná do ruky.
- Jehlové uzavírací ventily pro rychlé a přesné nastavení plamene.
- Dvě samostatné nerezové trubičky pro přívod plynů.
- Čelní díl a těleso rukojeti je vyrobeno z kované mosazi.

Použití: Ruční řezání, nahřívání, svařování a letování.



50-9

## 50-9 Automatická rukojeť

Popis:

Automaticky ovládaný pilotní plamen pro maximální ekonomičnost provozu. Čelní díl a těleso rukojeti je vyrobeno z kované mosazi. Dvě samostatné nerezové trubice pro přívod plynů. Jehlové uzavírací ventily pro přesné a rychlé nastavení plamene.

Použití: Ruční řezání, nahřívání, svařování a letování.



36-2

## 36-2 Řezací nástavec

Popis:

Hlava a těleso rukojeti je vyrobeno z kované mosazi. Trojúhelníkové uspořádání přívodních nerezových trubiček pro zajištění maximální tuhosti nástavce. Pro max bezpečnost obsluhy je osazena injektorová hlava. Střední tlak-odolný proti zpětnému šlehnutí plamene. Řezací trysky do 75 mm.

Použití: Ruční řezání



H-19-2E

## H19-2E Směšovač

Středotlak, směšovací injektor pro trysky 5090, 1390, 1390-HA, 0090 a J-63

**Kompaktní, lehké, ideální pro instalatéry a klempíře, domácí kutily, dílny atd.**

**Popis:**

- 19 – 6 rukojet s čelními uzavíracími ventily pro snadnou regulaci
- 36 – 2 řezací nástavec s trojúhelníkovým uspořádáním přírodních nerezových trubiček pro zajištění max. tuhosti hořáku
- těsnící "O" kroužek na řezacím nástavci, směšovací injektor a svařovací sestava

**Použití:** Ruční řezání, svařování, letování a nahřívání, nejrůznější použití celého sortimentu příslušenství.

**19/36 - S\***

**Řezací výkon do 75 mm:** středotlak, acetylen min 0,5 bar

**Svařovací výkon do 14 mm:** středotlak, acetylen min 0,5 bar

**Souprava obsahuje :**

- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 19-6: rukojeť                           | J-63-1: nahřívací tryska           |
| 36-2: řezací nástavec                   | 1901-11: přípojka                  |
| H-19-2E: směšovací injektor             | I-62-X: univerzální klíč           |
| 3690-0AC: řezací tryska (6-13 mm)       | C-9: čistící jehly                 |
| 3690-1AC: řezací tryska (13-25 mm)      | I-69-7: řezací kolečka s kružidlem |
| 3690-2AC: řezací tryska (25-75 mm)      | 38-L3: matice + hadičník Ø6 mm, LZ |
| 5090-0: svařovací nástavec (0.2-0.5 mm) | 38-R3: matice + hadičník Ø6 mm, PZ |
| 5090-3: svařovací nástavec (1-2 mm)     | 1943-K: kovový přepravní box       |
| 5090-5: svařovací nástavec (2-4 mm)     | 1936P: plastová vnitřní výplň      |
| 5090-9: svařovací nástavec (9-14 mm)    |                                    |

\*Je možno objednat též s automatickou rukojetí 50-9, číslo produktu 50/36-S

**19/36 - SU**

**Řezací výkon do 75 mm:** střední tlak , acetylen min 0,5 bar

**Svařovací výkon do 14 mm:** střední tlak , acetylen min 0,015 bar

**Souprava obsahuje:**

- |                                       |                                      |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| 19-6: rukojeť                         | L-19-9: svařovací nástavec (9-14 mm) |
| 36-2: řezací nástavec                 | I-62-X: univerzální klíč             |
| 3690-0AC: řezací tryska (6-13 mm)     | C-9: čistící sada                    |
| 3690-2AC: řezací tryska (25-75 mm)    | I-69-7: řezací kolečka               |
| L-19-1: svařovací nástavec (0.5-1 mm) | 38-L3: matice + hadičník Ø6 mm, LZ   |
| L-19-3: svařovací nástavec (1-2 mm)   | 38-R3: matice + hadičník Ø6 mm, PZ   |
| L-19-5: svařovací nástavec (2-4 mm)   | 1943-K: kovový přepravní box         |
| L-19-6: svařovací nástavec (4-6 mm)   | 1936-PUA: plastová vnitřní výplň     |

**19/36 - STD-EP2**

**Řezací výkon do 75 mm:** střední tlak , acetylen min 0,5 bar

**Svařovací výkon do 4 mm:** střední tlak, acetylen min 0,5 bar

**Souprava obsahuje:**

- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 19-6: rukojeť                           | J-63-1: nahřívací tryska           |
| 36-2: řezací nástavec                   | 1901-11: přípojka                  |
| H-19-2E: směšovací injektor             | I-62-X: univerzální klíč           |
| 3690-0AC: řezací tryska (6-13 mm)       | C-9: čistící díly                  |
| 3690-2AC: řezací tryska (25-75 mm)      | 38-L3: matice + hadičník Ø6 mm, LZ |
| 5090-0: svařovací nástavec (0.2-0.5 mm) | 38-R3: matice + hadičník Ø6 mm, PZ |
| 5090-3: svařovací nástavec (1-2 mm)     | 1943-KSR: kovový přepravní box     |
| 5090-5: svařovací nástavec (2-4 mm)     | 1936-PSA: plastová vnitřní výplň   |
| 0090-3: ohebný svařovací nástavec       |                                    |

**19/36 – STD-UP**

**Řezací výkon do 75 mm:** střední tlak, acetylen min 0,5 bar

**Svařovací výkon do 14 mm:** střední tlak, acetylen min 0,015 bar

**Souprava obsahuje:**

- |                                       |                                      |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| 19-6: rukojeť                         | L-19-9: svařovací nástavec (9-14 mm) |
| 36-2: řezací nástavec                 | I-62-X: univerzální klíč             |
| 3690-0AC: řezací tryska (6-13 mm)     | C-9: čistící sada                    |
| 3690-2AC: řezací tryska (25-75 mm)    | 38-L3: matice + hadičník Ø6 mm, LZ   |
| L-19-1: svařovací nástavec (0.5-1 mm) | 38-R3: matice + hadičník Ø6 mm, PZ   |
| L-19-3: svařovací nástavec (1-2 mm)   | 1943-K: kovový přepravní box         |
| L-19-5: svařovací nástavec (2-4 mm)   | 1936-PL: plastová vnitřní výplň      |
| L-19-6: svařovací nástavec (4-6 mm)   |                                      |



6290/6290S

## 6290 Řezací trysky

Pro řezací nástavce 49-3, 72-3 a 73-3.

**6290** : jednoduché, normální nahřívací plamen

**6290-S** : jednoduché, zvýšený nahřívací plamen

**6290-AC** : dvoudílné, zvýšený nahřívací plamen

tryska 6290 ...		řezací tloušťka [mm]	tlak kyslíku [bar]	tlak acetylenu [bar]	
				universální tlak	středotlak
000		0÷5	1,0÷2,0	minimálně 0,015(*)	minimálně 0,5
00	00AC	5÷10	1,0÷2,0	↓	↓
0	0AC	10÷15	1,5÷2,5		
1	1S 1AC	15÷25	2,0÷3,5		
2	2S 2AC	25÷50	3,0÷4,5		
3	3S 3AC	50÷100	3,0÷4,5		
4	4S 4AC	100÷175	3,5÷5,5		

(\*) PRO 6290-S minimálně 0,1 bar



6290-AC

## 6290 Speciální trysky

Pro řezací nástavce 49-2, 72-3 a 73-3

tryska	použití	tlak kyslíku [bar]	tlak acetylenu [bar]	
			universální tlak	středotlak
1G	drážkování 3 mm x 6 mm	2,5	minimálně 0,015	minimálně 0,5
2G	drážkování 5 mm x 10 mm	3,5	↓	↓
3G	drážkování 6 mm x 13 mm	3,5		
R	odřezávání nýtů	3,0		



6290-G



6290-R

## 8290 Směšovací řezací trysky jednoduché

Pro řezací nástavec 59-3

tryska	řezací tloušťka [mm]	tlak plynu [bar]	
		kyslík	acetylen
1	0÷6	1,5	0,5
2	6÷12	2,0	0,5
3	12÷75	3,0	0,5
4	75÷150	3,0	1,0



8290

## 3690 Řezací trysky dvoudílné

Pro řezací nástavec 36-2.

tryska	řezací tloušťka [mm]	tlak plynu [bar]	
		kyslík	acetylen
00 AC	0÷6	1,0÷2,0	0,35
0 AC	6÷13	1,5÷2,5	0,35
1 AC	13÷25	2,0÷3,5	0,35
2 AC	25÷75	3,0÷4,5	0,35



3690-AC



J-63

## Nahřívací trysky

**J-63 / J-143-5:** Vysokovýkonná, víceplamenná nahřívací tryska.

Pro řezací nástavec 63-2, 43-2, 19-6 a 50-9.

typ trysky	tlak [bar]		průtok [l/ hod]		tepelný výkon	
	kyslík	acetylen	kyslík	acetylen	[cal/hod]	[kW]
J-63-1	0,15÷0,4	0,15÷0,4	600÷1 100	600÷1 000	600÷1 000	8,664÷15,119
1-63-2	0,2÷0,5	0,2÷0,5	900÷1 550	850÷1 400	850÷1 400	12,909÷21,748
J-63-3	0,3÷0,6	0,3÷0,6	1 550÷2 500	1 400÷2 250	1 400÷2 250	21,516÷34,657
J-63-4	0,6÷1,0	0,6÷1,05	2 500÷4 350	2 250÷3 950	2 250÷3 950	34,657÷60,476
J-143-5	0,8÷1,4	0,6÷1,05	5 000÷9 350	4 500÷8 500	4 500÷8 500	69,199÷129,675
1390-HA	0,35	0,35	1 100	1 000		



1390-HA

## RBA-43

### Tryska pro čištění plamenem

Použít pouze s rukojetí 43-2 a 63-2

rozměr	délka [mm]	tlak [bar]		průtok [l/ hod]	
		kyslík	acetylen	kyslík	acetylen
2	50	0,4÷0,7	0,4÷0,7	800÷1 130	700÷900
4	100	0,7÷0,9	0,7÷0,9	1 550÷1 650	1 400÷1 500
6	150	0,8÷1,0	0,8÷1,0	1 780÷1 870	1 400÷1 650



RBA-43

## Svařovací trysky / příslušenství



L-19



L-43



23-A-90/5090



1390



0090



8593/D-50-C



2393



TH-119



1901-11



4301-11



2357-3



88-6/CVTR



88-6/CVTL

L-19	L-43	23-A-90	5090	1390	0090	průtok [l/hod]	svařovací tloušťka [mm]	středotlak kyslík acetylen [bar]	univerzální tlak kyslík acetylen [bar]
				00		25			minimálně 2,5
0	0	0	0	0		45	0,2÷0,5		
1	1	1	1	1	1	65	0,5÷1,0		
3	3	3	3	3	3	160	1,0÷2,0	minimálně 0,5	
5	5	5	5	5	5	350	2,0÷4,0		
6	6	6	6	6	6	500	4,0÷6,0		
8	8	8	8	8	8	1000	6,0÷9,0		
9	9	9	9	9		1500	9,0÷14,0		
10	10	10	10	10		2000	14,0÷20,0		
	13	13				3000	20,0÷30,0		
	15	15				4000	30,0÷50,0		minimálně 0,015

**L-19:** Svařovací nástavec se směšovačem. Pro rukojeť 19-6 a 50-7.

**L-43:** Svařovací nástavec se směšovačem. Pro rukojeť 43-2 a 63-2.

**23-A-90:** Kovaná svařovací tryska, používá se s nástavcem L-43.

**5090:** Kovaná svařovací tryska, používá se s nástavcem L-19.

**1390:** 00-5 Mosazná svařovací tryska.  
6-10 Měděná svařovací tryska.

**0090:** Ohebný svařovací nástavec

## Trubkové nástavce :

označení nástavce	délka [mm]	typ
2393-1F	915	ohnutý
2393-2F	710	ohnutý
2393-3F	380	ohnutý
2393-4F	275	ohnutý
2393-5F	1 040	přímý
8593	130	ohnutý
D-50-C	130	ohnutý

**2393:** Nástavec- nerezová ocel.

**8593:** Nástavec- mosaz, použit spolu se směšovačem E-43 a D-85.

**D-50-C:** Nástavec- mosaz, použit spolu se směšovačem H-19-2E.

## Příslušenství

**TH-119:** Rozdvojka - držák pro nástavce 0090 (rozdvojka je bez trysek). Použít se směšovačem H-19-2E. Při spojení se směšovači E-43 a D-85 je nutné použít adapter 4301-11.

**1901-11:** Adapter mezi J-63-1,2 a směšovačem H-19-2E.

**4301-11:** Adapter mezi TH-119 a tryskami 0090 a směšovači E-43 nebo D-85.

**2357-3:** Spojovací nipl. Použít s nástavci 2393 a tryskami RBP-43, 2290-H a 2290-N.

**88-6CVTR/L:** Bezpečnostní pojistka proti zpětnému proudění plynů - hořákový typ. Pro příslušný průtok kyslíku při řezání oceli do 300 mm. Pomáhá při prevenci nebezpečí zpětného toku a směšování plynů v hadicích a redukčních ventilech.



Směšovací trysky řezací



8290-P



59-3

Řezací trysky



6290-NX



6290-NFF

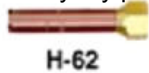


6290-NXPM



73-3

Trysky pro speciální aplikace



H-62



6290-NFW



6290-GG



6290-2NFFR



49-3F

Jednoplamenné letovací trysky



1390-2N/3N/4N/6N/7N



8593

Ohebný nástavec pro letování



0090-2N/4N/6N



TH-119



4301-11

Jednoplamenná letovací tryska



1390-5N



8593

Jednoplamenná letovací tryska



1390-8N



8593

Víceplamenné nahřívací trysky



1390-H



TH-119



4301-11

Víceplamenné nahřívací trysky



1390-9N/10N



8593

Jednoplamenná letovací tryska



2290-N

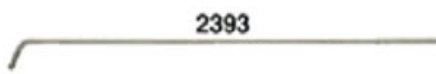
Víceplamenné nahřívací trysky



2290-H



2357-3



2393

Víceplamenný čistící nástavec



RBP-43

Směšovače



B 43-1/3/6



B 43-5



B 43-8



B 43-9/10



B 43-N



F 43



88-6CVTR



88-6CVTL



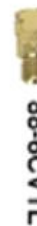
63-2



43-2



88-6CVTR



88-6CVTL



43-2

## 43-2\* Profesionální rukojeť

**Popis:** Závity pro připojení injektoru jsou pro delší životnost vyrobeny z nerez. Rukojeť je vyrobena z kované mosazi. Kulové nerezové uzavírací ventily. Pro snadnou údržbu na rukojeti nejsou žádné letované ani šroubované spoje.

**Použití:** Ruční řezání, nahřívání, letování, čištění plamenem, drážkování, odřezávání nýtů, řezací výkon do 150 mm.



63-2

## 63-2 Rukojeť

**Popis:** Velmi přesné kulové uzavírací ventily, 2 samostatné nerezové trubičky pro přívod plynů, vyrobeno z mosazi, nízká hmotnost.

**Použití:** Ruční řezání, nahřívání, letování, čištění plamenem



F-43

## SMĚŠOVAČE

typ	tlak		trysky	nahřívací trysky	čištění plamenem
	univerzální/ sře dotlak	sře dotlak			
F-43		sře dotlak	2290-N	2290-H	RB P-43
B-43-N	univerzální tlak		2290-N	2290-H	RB P-43
B-43-1	univerzální tlak		1390-2N		
			0090-2N		
B-43-3	univerzální tlak		1390-3N/4N		
			0090-4N		
B-43-5	univerzální tlak		1390-5N		
B-43-6	univerzální tlak		1390-6N/7N		
			0090-6N		
B-43-8	univerzální tlak		1390-8N	1390-H	
			0090-8N		
B-43-9	univerzální tlak		1390-9N		
B-43-10	univerzální tlak		1390-10N		

# ŘEZACÍ NÁSTAVCE kyslík - propan



49-3F

## 49-3F Profesionální řezací nástavce

**Použit s tryskami 6290**

**Popis:** Řezací rozsah je do 150 mm. Hlava a těleso nástavce je pro zvýšení životnosti vyrobeno z mosazi. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubek přivádějících plyn zajišťuje maximální tuhost hořáku. Univerzální tlak pro maximální ekonomičnost provozu. Směšovací injektor je pro maximální bezpečnost umístěn v hlavici hořáku. Bezpečnostní zátky v hořákové hlavě. Jednoduché a snadné použití pro řezání kyslíkem.

**Použití:** Ruční řezání, drážkování, odřezávání nýtů, odtavování hlav nýtů, nahřívání

90° hlava	70° hlava	délka [mm]
49-2F	49-2AF	230
49-2FL	49-2AFL	360
49-2FL (500)	49-2AFL (500)	500



73-3

## 73-3

**Použit s tryskami 6290**

**Popis:** Řezací rozsah je do 150 mm. Hlava a těleso nástavce jsou pro zvýšení životnosti vyrobeny z kované mosazi. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubek přivádějících plyn zajišťuje maximální tuhost hořáku. Směšovací injektor je pro maximální bezpečnost umístěn v hlavici hořáku. Nástavec je možno po výměně trysky použít pro všechny typy hořlavých plynů. Středotlaký systém je velmi odolný proti zpětnému šlehnutí plamene.

**Použití:** Ruční řezání, drážkování, odřezávání nýtů, odtavování hlav nýtů, nahřívání.

**Poznámka:** Nástavec je též k dispozici s hlavou o úhlu 70°, při objednávání je nutno označit "A" k číslu produktu.



59-3

## 59-3

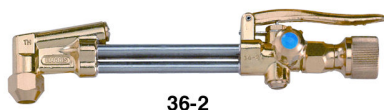
**Použit s tryskami 8290**

**Popis:** Řezací rozsah je do 150 mm. Hlava a těleso nástavce je pro zvýšení životnosti vyrobeno z kované mosazi. Směšovací trysky pro zajištění max. bezpečnosti. Nástavec je možno po výměně trysky použít pro všechny typy hořlavých plynů. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubek přivádějících plyn zajišťuje maximální tuhost hořáku. Středotlaký systém je velmi odolný proti zpětnému šlehnutí plamene. Jednoduché a snadné použití pro řezání kyslíkem.

**Použití:** Ruční řezání

**Poznámka:** Všechny tyto řezací nástavce je možno ve spojení s řezacími kolečky, při objednávání je nutno označit "V" k číslu produktu.

Řezání  
kyslík –propan  
3690-P



36-2



19-6

88-6CVTL



88-6CVTR

Ohebný nástavec  
pro pájení  
0090-N



TH-119



50-10

88-6CVTL



88-6CVTR

Víceplamenná  
nahřívací tryska  
1390-H

1390-H



D-50-C



H-19-2S

Jednoplamenná  
tryska - letování  
1390-N

1390-N



D-50-C



19-6

## 19-6 Rukojeť

**Popis:** Nízká hmotnost, snadno se drží v ruce, jehlové uzavírací ventily pro rychlé a přesné nastavení plamene, 2 samostatné nerezové trubice pro přívod plynů, čelní díl a těleso rukojeti je z kované mosazi.

**Použití:** Ruční řezání, nahřívání, pájení natvrdo.



50-10

## 50-10 Automatická rukojeť

**Popis:** Automatický pilotní plamen pro max. úspornost provozu. Čelní díl a těleso rukojeti je z kované mosazi. Dvě samostatné nerezové trubice pro přívod plynů. Jehlové uzavírací ventily pro rychlé a přesné nastavení plamene.

**Použití:** Ruční řezání, nahřívání, pájení natvrdo.



36-2

## 36-2 Řezací nástavec

**Použit s tryskami 3690**

Hlavice a těleso nástavce je vyrobeno z kované mosazi. Trojúhelníkové uspořádání nerezových trubic přivádějících plyn zajišťuje maximální tuhost nástavce. Směšovací injektor v hlavici nástavce pro max. bezpečnost obsluhy. Řezací výkon do 50 mm. Středotlak, odolný proti zpětnému šlehnutí plamene.

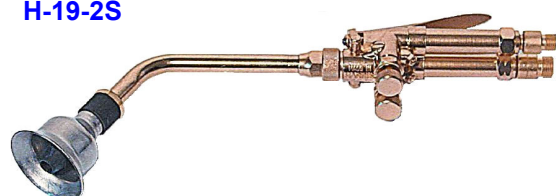
**Použití:** Ruční řezání.



H-19-2S

## H-19-2S Směšovač

Universální tlakový směšovač pro 1390-N, 1390-H a 0090-N.



189-2 + tryska 81-12

## 189-2 Automatický hořák (stlačený vzduch/ propan) + tryska 81-12

**Popis:**

Kontinuální hoření hlavního plamene. Páka pro ovládání pracovního plamene. Tryska otočná do všech směrů. Nerezová tryska pro delší životnost. Tlak hořlavého plynu již od 15 m.bar . Tlak stlačeného vzduchu 3,5+7 bar (z rozvodu tlakového vzduchu nebo kompresoru).

**Použití:** Pájení natvrdo, pájení naměkko, nahřívání, čištění povrchu.



6290-NX/6290-NFF/6290-NXPM

## 6290 Řezací trysky

Pro řezací nástavce 49-3F a 73-3.

**6290 -NX** : dvoudílné, normální nahřívací plamen

**6290-NFF** : dvoudílné, zvýšený nahřívací plamen

**6290-NXPM** : dvoudílné, zvýšený nahřívací plamen pro MAPP a speciální plyny

tryska		řezací tloušťka [mm]	tlak kyslíku [bar]	tlak plynu [bar]	
				universální tlak	středotlak
				minimálně	minimálně
<b>000NX</b>	<b>000NXPM</b>	0+5	1,0+2,0	↓	↓
<b>00NX</b>	<b>00NXPM</b>	5+10	1,5+2,0		
<b>0NX</b>	<b>0NXPM</b>	10+15	2,0+3,0		
<b>1NX</b>	<b>1NXPM</b>	15+25	2,5+3,5		
<b>2NX</b>	<b>2NXPM</b>	25+50	3,0+4,0		
<b>3NX</b>	<b>3NXPM</b>	50+75	3,0+4,5		
<b>4NX</b>	<b>4NXPM</b>	75+150	3,5+5,5		

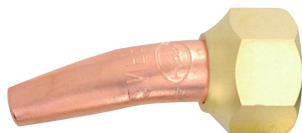


6290-GG

## 6290 Speciální trysky

Pro řezací nástavce 73-3 a 49-3F.

tryska	použití	tlak kyslíku [bar]	tlak plynu [bar]	
			universální tlak	středotlak
			minimálně	minimálně
<b>1GG</b>	drážkování 3 mm x 6 mm	2,5	↓	↓
<b>2GG</b>	drážkování 5 mm x 10 mm	3,5		
<b>3GG</b>	drážkování 6 mm x 13 mm	3,5		
<b>4GG</b>	drážkování 10 mm x 19 mm	4,0		
<b>2NFFR</b>	odřezávání nýtů	3,0		
<b>NFW</b>	odřezávání nýtů	3,5		



6290-2NFFR



6290-NFW

## 8290-P Směšovací řezací trysky dvoudílné

Pro řezací nástavec 59-3

tryska	řezací tloušťka [mm]	tlak kyslíku [bar]	tlak plynu [bar]
<b>1P</b>	0+6	1,5	0,5
<b>2P</b>	6+12	2,0	0,5
<b>3P</b>	12+75	3,0	0,5
<b>4P</b>	75+150	3,0	1,0



8290-P

## 3690 Řezací trysky

Pro řezací nástavec 36-2.

**3690-P:** Dvoudílné, vnitřní díl mosazný, vnější plášť měděný.

**3690-M:** Dvoudílné, vnitřní díl mosazný, vnější plášť měděný, pro plyn Mapp.

tryska	řezací tloušťka [mm]	tlak kyslíku [bar]	tlak plynu [bar]
<b>00P / 00M</b>	0+6	1,0+2,0	0,35
<b>02P / 0M</b>	6+13	1,5+2,5	0,35
<b>1P / 1M</b>	13+25	2,0+3,5	0,35
<b>2P / 2M</b>	25+75	3,0+4,5	0,35



3690-P/3690-M



2290-H

## Nahřívací trysky

**2290-H:** Vysokovýkonná, víceplamenná nahřívací tryska. Vnitřní díl mosazný, vnější plášť měděný

**H-62-P:** Nahřívací tryska pro nástavce 49-3F, 73-3. Tryska 2290-H s adaptérem.

**1390-H:** Jednodílná, víceplamenná nahřívací tryska.



H-62-P



1390-H

typ trysky	tlak [bar]		průtok [l/hod]		tepelný výkon	
	kyslík	propan	kyslík	propan	[cal/hod]	[kW]
<b>2290-1H</b>	1+2	0,5	4 000+7 000	1 000+2 000	22,3+44,6 x 10 <sup>6</sup>	25,935+51,870
<b>2290-2H</b>	2+3	0,5	5 900+12 800	1 500+3 000	33,5+71,4 x 10 <sup>6</sup>	38,961+83,038
<b>2290-3H</b>	2+5	1,0	8 500+22 900	2 200+5 700	49,0+127,1 x 10 <sup>6</sup>	56,987+147,817
<b>2290-4H</b>	3+6	1,0	14 000+28 400	3 600+7 100	80,3+158,0 x 10 <sup>6</sup>	93,398+183,754
<b>2290-5H</b>	4+8	1,0-2,0	17 000+39 700	4 300+10 000	96,0+223,0 x 10 <sup>6</sup>	111,648+259,349
<b>H-62-1P</b>	3,0	0,5	4 000+7 000	1 000+2 000	22,3+44,6 x 10 <sup>6</sup>	22,935+51,870
<b>H-62-2P</b>	3,5	0,5	5 900+12 800	1 500+2 200	38,5+71,4 x 10 <sup>6</sup>	38,961+83,038
<b>H-62-3P</b>	4,0	1,0	8 500+22 900	2 200+5 700	49,0+127,1 x 10 <sup>6</sup>	56,987+147,817
<b>1390-H</b>	3,5	0,5	4 200	1 050		



**RBP-43-6**

## RBP-43

### Tryska pro čištění plamenem

Použít pouze s rukojetí 43-2 a 63-2

rozměr	délka [mm]	tlak [bar]		průtok [l/ hod]	
		kyslík	propan	kyslík	propan
2	50	0,5÷1,0	0,5	2 550÷3 400	700÷1 050
4	100	1,0÷1,5	0,5÷1,5	6 350÷8 500	1 850÷2 500
6	150	2÷3	1,0÷1,5	13 900÷18 100	3 000÷4 150



**1390-00N-5N**



**1390-6N-10N**



**0090-N**



**2290-N**



**8593/D-50-C**



**2393**



**TH-119**



**4301-11**



**2357-3**



**88-6CVTR**



**88-6CVTL**

### Trysky pro pájení natvrdo / nahřívání

**1390-N:** Jednoplamenná tryska 00÷5 mosazná, 6÷10 měděná .

**0090-N:** Jednoplamenný ohebný nástavec.

typ		tlak [bar]		průtok [l/ hod]	
1390-N	0090-N	kyslík	propan	kyslík	propan
			minimálně		
2N	2N	1,0	0,015	300	75
3N	-	1,0	↓	550	140
4N	4N	1,4		700	175
5N	-	1,8		900	225
6N	6N	1,8		1 100	275
7N	-	2,1		1 350	345
8N	8N	2,1		1 500	375
9N	-	2,5		1 650	415
10N	-	2,8		2 000	500

**2290-N:** Jednoplamenná tryska- pájení mědi / nahřívání.

tryska 2290-	tlak [bar]		průtok [l/ hod]	
	kyslík	propan	kyslík	propan
		minimálně		
13N	1.2	0.015	3 400	850
15N	1.2	↓	4 200	1 050
20N	1.2		6 000	1 500
30N	2.3		8 000	2 000
80N	2.3		9 600	2 400

### Trubkové nástavce :

označení nástavce	délka [mm]	typ
2393-1F	915	ohnutý
2393-2F	710	ohnutý
2393-3F	380	ohnutý
2393-4F	275	ohnutý
2393-5F	1 040	přímý
8593	130	ohnutý
D-50-C	130	ohnutý

**2393:** Nástavec- nerezová ocel.

**8593:** Nástavec- mosaz, použit spolu se směšovačem B-43.

**D-50-C:** Nástavec- mosaz, použit spolu se směšovačem H-19-2S.

### Příslušenství

**TH-119:** Rozdvojka - držák pro nástavce 0090 (rozdvojka je bez nástavců). Možno též použít ve spojení se směšovačem H-19-2E. Při spojení se směšovačem B-43 je nutné použít adapter 4301-11.

**4301-11:** Adapter mezi TH-119 a směšovačem B-43.

**2357-3:** Spojovací nipl. Použít pro nástavce – 2393 a trysky 2290-H a RBP-43.

**88-6CVTR/L:** Bezpečnostní pojistka proti zpětnému proudění plynů - hořákový typ. Pro příslušný průtok kyslíku při řezání oceli do 300 mm. Pomáhá při prevenci nebezpečí zpětného toku a směšování plynů v hadicích a redukčních ventilech.

# LAHVOVÉ REDUKČNÍ VENTILY (REGULÁTORY)

## Poznámky k lahvovým redukčním ventilům:

- Všechny lahvové redukční ventily v katalogu jsou vyrobeny podle nejnovějších světových norem .
  - Harris Euro – design:**  
Odpovídá normám EN–585 a ISO – 2503 .  
Redukční ventil stlačeného plynu má vnitřní samouzavíratelný bezpečnostní ventil na membráně tzv. (IRV).  
Velké tlakové manometry (Ø63 mm) se zadní bezpečnostní klapkou a nerozbitným polykarbonátovým krytem s bajonetovým uchycením. Manometry odpovídají EN–562, mají přípojovací závit G 1/4“.
  - Harris U.S.A. – design:**  
Bezpečnostní pojistka instalovaná do membrány.  
Velké tlakové manometry (Ø63 mm) pro modely 825, 847, 896 a manometry (Ø53 mm) pro modely 801, 814, 821 se závitem 1/4“ NPT pro acetylen a kyslík a G 1/4“ pro ostatní plyny.  
Tlakové manometry se zadní bezpečnostní klapkou a polykarbonátovým krytem s bajonetovým uchycením.
- Nový regulační šroub se nedá zcela vyšroubovat, ale při servisu jej lze lehce vyměnit.
- Výstupní přípojovací závit je dodáván v závislosti na zemi určení.
- Vstupní přípojovací závit je dodáván v závislosti na zemi určení. Ventily je možno dodat též s vertikálním vstupem. Při objednávání je nutno díl označit “E“ k číslu produktu.
- Při objednávání uveďte vždy číslo modelu, tlak a plyn, například.: 825D-10-OX nebo 801BN-10-OX, případně pozici vstupu.
- Všechny průmyslové průtokoměrné regulátory mají samotěsnící bezpečnostní pojistný ventil na vnitřní membráně tzv. (IRV).
- Všechny redukční ventily jsou vybaveny manometry se stupnicí kalibrovanou v jednotkách **bar/ psi** nebo **kPa/ psi** dle přání zákazníka.
- Všechny regulátory řady 800 pro tlakové lahve jsou konstruovány pro vstupní tlak max.230 bar.
- 300 bar tlakové lahve:  
Všechny regulátory řady 800 pro tlakové lahve jsou také dostupné v provedení pro vstupní tlak 300 bar. Toto jsou regulátory řady 900 a povšimněte si, že většinou je jejich připojení k tlakové lahvi odlišné od připojení regulátorů pro max. tlak 230 bar z bezpečnostních důvodů a aby se zabránilo možnosti jejich záměny.

**Redukční ventily – přehled – tabulka průtoků**

model	Q max m <sup>3</sup> /h							P3 bar (kPa)	průtok [m <sup>3</sup> /h]	
	AC	O <sub>2</sub>	Air	N	Ar	H	He		LPG	CO <sub>2</sub>
<b>601-1,5</b>	7	-	-	-	-	-	-	4	-	-
<b>801-1,5; 821-1,5; 814-1,5; 818-1,5</b>	14	-	-	-	-	-	-	4	15	-
<b>601-4</b>	-	-	-	-	-	-	-	9	10	-
<b>801-4; 821-4; 814-4; 818-4</b>	-	21	22	23	19	-	-	9	15	91
<b>601-10</b>	-	30	-	-	-	-	-	21	-	-
<b>801-10; 821-10; 414-10; 818-10</b>	-	54	57	58	48	-	-	21	-	91
<b>825-1,5; 829-1,5</b>	14	-	-	-	-	-	-	4	15	-
<b>825-4; 829-4</b>	-	21	22	23	19	84	59	9	15	91
<b>825-10; 829-10</b>	-	54	57	58	48	216	152	21	-	91
<b>825-15</b>	-	72	76	77	64	289	204	31	-	91
<b>825-25</b>	-	103	109	111	92	413	292	51	-	91
<b>825-40</b>	-	98	103	105	88	392	278	81	-	56
<b>829-8</b>	-	45	47	48	40	-	-	17	-	91
<b>896-1,5</b>	10	-	-	-	-	-	-	4	11	-
<b>896-4</b>	-	25	26	27	22	99	70	9	10	41
<b>896-10</b>	-	48	50	51	43	191	135	21	-	65
<b>896-15</b>	-	58	61	62	52	132	164	31	-	59
<b>896-25</b>	-	49	52	53	44	198	140	51	-	44

### Poznámka:

Všechny uvedené průtoky jsou měřeny podle nejznámějších mezinárodních standardů (EN–585, ISO–2503). “Q max“ udává průtok při skoro prázdné tlakové lahvi (P3). “Q max“ je měřeno na výstupu z redukčního ventilu. Je to min. průtok garantovaný na výstupu během použití od plné do prázdné tlakové lahve. Vyšší průtoky je možno získat zvýšením vstupních tlaků. LPG (propan) a CO<sub>2</sub> jsou zkapalněné plyny, při 7 bar čistý propan a 55 bar (CO<sub>2</sub>), zde je průtok měřen na vstupním tlaku. CO<sub>2</sub> redukční ventily vyžadují ohříváč pro zajištění kontinuálního průtoku většího než 1 m<sup>3</sup>/ hod. Výstupní hadice, nebo příslušenství (hadicové nástavce, hadice, spojky, zpětné klapky) budou snižovat průtok a tlak v místě spotřeby. Způsobí pokles tlaku v místě spotřeby. Více informací a podrobností o všech modelech redukčních ventilů naleznete na následujících stránkách.

## 601

### Kompaktní jednostupňový se dvěma manometry

#### Popis:

Maximální vstupní tlak 230 bar. Kované mosazné tělo a kryt ventilu. Vysokotlaké pouzdro sedla s PTFE (TEFLON) těsnicí plochou zaručuje, že žádné nečistoty nemohou poškodit sedlo díky filtru ze slinutého bronzu. Tím se prodlužuje životnost redukčního ventilu. Lepší těsnění ve srovnání s neoprénovým. Vysoká odolnost proti teplotě vznícení. Delší životnost oproti neoprénu. Vnitřní bezpečnostní pojistka membrány. Bezpečnostní manometr a průtokoměr Ø50 mm s dvojitou stupnicí bar/psi. Pro Ar a CO<sub>2</sub> kompletní včetně integrovaného hadičníku pro hadice světlot 5 a 6 mm.



601

#### Specifikace:

model	plyn	max. výst. tlak bar (kPa)	maximální průtok
601-1,5-AC	acetylen	1,5 (150)	9 m <sup>3</sup> /h
601-4-LP	propan	4 (400)	16 m <sup>3</sup> /h
601-10-OX	kyslík	10 (1 000)	40 m <sup>3</sup> /h
601-15L-AR/CD	Ar/CO <sub>2</sub>	-	15 l/min.
601-30L-AR/CD	Ar/CO <sub>2</sub>	-	30 l/min.

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní a výstupní připojení budou dodány podle země použití. Standardní provedení je se zadním vstupem. Při objednávání redukčního ventilu s bočním vstupem přidejte „E“ do označení modelu (např. 601E-10-OX)

#### Použití:

Ideální pro lehčí řezání, svařování a letování. Přesná regulace tlaku a průtoku.

## 801B

### Jednostupňový se dvěma měřidly

#### Popis:

Redukční ventil odpovídající normě EN ISO 2503. Těleso ventilu je vyrobeno z kované mosazi pro zajištění maximální tuhosti. Dvojitě pochromovaný povrch. Vysokotlaké pouzdro sedla s PTFE (teflon) těsnicí plochou s vnitřním filtrem ze sintrovaného bronzu pro zachycení nečistot. Vnitřní pojistný ventil IRV odolný proti otláčení. Přehledná černě lakovaná měřidla Ø63 mm odpovídající EN 562. Zajišťuje dostatečný průtok kyslíku pro řezání oceli do tloušťky 300 mm.



801B

#### Specifikace:

model		max. výst. tlak	Q max m <sup>3</sup> /h					P3	průtok [m <sup>3</sup> /h]	
Euro	USA	bar (kPa)	AC	O <sub>2</sub>	Air	N	Ar	bar (kPa)	LPG	CO <sub>2</sub>
801B-1,5 (AC nebo LP)	801BN-1,5 (AC nebo LP)	1,5 (150)	14	-	-	-	-	4(400)	15	-
801B-4-LP	801BN-4-LP	4 (400)	-	-	-	-	-	9 (900)	15	-
801DB-4	801DBN-4	4 (400)	-	21	-	-	-	9 (900)	-	91
801DB-10	801DBN-10	10 (1 000)	-	54	57	58	48	21 (2 100)	-	91

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní a výstupní připojení budou dodány podle země použití

#### Použití:

Nejrozšířenější kompaktní, dvouměřidlový redukční ventil pro všeobecné použití s velkým průtokem.

## 821

### Jednostupňový se dvěma měřidly a zadním připojením

#### Popis:

Redukční ventil odpovídající normě EN ISO 2503. Verze se zadním vstupním připojením. Těleso ventilu je vyrobeno z kované mosazi pro zajištění max. tuhosti. Dvojitě pochromovaný povrch. Vnitřní filtr pro zachycení nečistot je ze sintrovaného materiálu. Přehledné manometry podle EN 562 s výraznou stupnicí pro snadné odečítání hodnot. Zajišťuje dostatečný průtok kyslíku pro řezání oceli do tloušťky 300 mm.

#### Specifikace:

model		max. výst. tlak	Q max m <sup>3</sup> /h					P3	průtok [m <sup>3</sup> /h]	
Euro	USA	bar (kPa)	AC	O <sub>2</sub>	Air	N	Ar	bar (kPa)	LPG	CO <sub>2</sub>
821-1,5 (AC nebo LP)	821N-1,5 (AC nebo LP)	1,5 (150)	14	-	-	-	-	4(400)	15	-
821-4-LP	821N-4-LP	4 (400)	-	-	-	-	-	9 (900)	15	-
821D-4	821N-4	4 (400)	-	21	-	-	-	9 (900)	-	91
821D-10	821N-10	10 (1 000)	-	54	57	58	48	21 (2 100)	-	91

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní a výstupní připojení budou dodány podle země použití

#### Použití:

Identický s modelem 801B ale se zadním připojením pro lepší viditelnost na malých tlakových lahvích.



## 814

### Jednostupňový s jedním manometrem

#### Popis:

Dodávaný tlak je nastavován pomocí otáčecího regulačního šroubu s kalibrovanou stupnicí na krytu. Těleso ventilu je vyrobeno z kované mosazi pro zajištění max. tuhosti. Dvojitě pochromovaný povrch. Vnitřní filtr pro zachycení nečistot je ze sintrovaného materiálu. Přehledné manometry s výraznou stupnicí pro snadné odečítání hodnot Ø63mm odpovídá EN 562.

#### Specifikace:

model		max. výst. tlak bar (kPa)	Q max m <sup>3</sup> /h					P3 bar (kPa)	průtok [m <sup>3</sup> /h]	
Euro	USA		AC	O <sub>2</sub>	Air	N	Ar		LPG	CO <sub>2</sub>
<b>814-1,5</b> (AC nebo LP)	<b>814N-1,5</b> (AC nebo LP)	1,5 (150)	14	-	-	-	-	4(400)	15	-
<b>814-4-LP</b>	<b>814N-4-LP</b>	4 (400)	-	-	-	-	-	9 (900)	15	-
<b>814D-4</b>	<b>814N-4</b>	4 (400)	-	21	-	-	-	9 (900)	-	91
<b>814D-10</b>	<b>814N-10</b>	10 (1 000)	-	54	57	58	48	21 (2 100)	-	91

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní a výstupní připojení budou dodány podle země použití

#### Použití:

Použití je stejné jako u 801, ale ventil je méně náchylný na poškození, neboť zde není nízkotlaký stupeň.



## 818

### Jednostupňový bez manometrů

#### Popis:

Ventil je identický jako 814, ale je bez manometru. Aktuální tlak v tlakové lahvi je zobrazen na indikátoru pod polykarbonátovým krytem. Požadovaný tlak je nastavován pomocí otáčecího regulačního šroubu s kalibrovanou stupnicí. Těleso ventilu je vyrobeno z kované mosazi pro zajištění max. tuhosti. Dvojitě pochromovaný povrch. Vnitřní filtr pro zachycení nečistot je ze sintrovaného materiálu. Přehledné manometry s výraznou stupnicí pro snadné odečítání hodnot.



#### Specifikace:

model		max. výst. tlak bar (kPa)	Q max m <sup>3</sup> /h					P3 bar (kPa)	průtok [m <sup>3</sup> /h]	
Euro	USA		AC	O <sub>2</sub>	Air	N	Ar		LPG	CO <sub>2</sub>
<b>818-1,5</b> (AC nebo LP)	<b>818N-1,5</b> (AC nebo LP)	1,5 (150)	14	-	-	-	-	4(400)	15	-
<b>818-4-LP</b>	<b>818N-4-LP</b>	4 (400)	-	-	-	-	-	9 (900)	15	-
<b>818D-4</b>	<b>818N-4</b>	4 (400)	-	21	-	-	-	9 (900)	-	91
<b>818D-10</b>	<b>818N-10</b>	10 (1 000)	-	54	57	58	48	21 (2 100)	-	91

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní a výstupní připojení budou dodány podle země použití

#### Použití:

Je stejné jako u modelu 801, ale tento redukční ventil bez manometrů je vyroben pro všechna průmyslová odvětví, ve kterých jsou nejtěžší pracovní podmínky.



## 825

### Jednostupňový se dvěma manometry



825

#### Popis:

Redukční ventil odpovídající normě EN ISO 2503. Velká nerezová membrána (Ø70 mm) stabilizující pracovní tlak. Těleso redukčního ventilu je z kované mosazi. Povrch tělesa ventilu je dvojitě pochromován. Vnitřní filtr pro zachycení nečistot je ze sintrovaného materiálu. Přehledné manometry s výraznou stupnicí pro snadné odečítání hodnot. Evropský model vyhovuje normě EN-585. Dostatečný průtok kyslíku pro řezání oceli do 400 mm.

#### Specifikace:

model		max. výst. tlak	Q max m <sup>3</sup> /h							P3	průtok [m <sup>3</sup> /h]	
Euro	USA	bar (kPa)	AC	O <sub>2</sub>	Air	N	Ar	H	He	bar (kPa)	LPG	CO <sub>2</sub>
<b>825-1,5</b> (AC nebo LP)	<b>825N-1,5</b> (AC nebo LP)	1,5 (150)	14	-	-	-	-	-	-	4(400)	15	-
<b>825-4-LP</b>	<b>825N-4-LP</b>	4 (400)	-	-	-	-	-	-	-	7 (700)	15	-
<b>825D-4</b>	<b>825N-4</b>	4 (400)	-	21	22	23	19	-	-	9 (900)	-	91
<b>825AD-4</b>	<b>825AN-4</b>	4 (400)	-	-	-	-	-	84	59	9 (900)	-	-
<b>825D-10</b>	<b>825N-10</b>	10 (1 000)	-	54	57	58	48	-	-	21 (2 100)	-	91
<b>825AD-10</b>	<b>825AN-10</b>	10 (1 000)	-	-	-	-	-	216	152	21 (2 100)	-	-
<b>825D-15</b>	<b>825N-15</b>	15 (1 500)	-	72	76	77	64	-	-	31 (3 100)	-	91
<b>896AD-15</b>	<b>825AN-15</b>	15 (1 500)	-	-	-	-	-	289	204	31 (3 100)	-	-

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní a výstupní připojení budou dodány podle země použití.

#### Použití:

Tento ventil je předimenzován, a tudíž je to výkonný a vhodný redukční ventil pro svářecí pracoviště.



829

## Model 829

### Jednostupňový bez manometrů

#### Popis:

Identický k modelu 825 ale bez měřidel. Velká nerezová membrána (Ø70 mm) stabilizující pracovní tlak. Tlak v lahvi je ukázán na ukazateli s polykarbonátovým krytem. Pracovní tlak se nastavuje otáčením regulačního šroubu s kalibrovanou stupnicí na tělese ventilu. Těleso redukčního ventilu je z kované mosazi. Povrch tělesa ventilu je dvojitě pochromován. Vnitřní filtr pro zachycení nečistot je ze sintrovaného materiálu. Dostatečný průtok kyslíku pro řezání oceli do 400 mm.

#### Specifikace:

model		max. výst. tlak	Q max m <sup>3</sup> /h		P3	průtok [m <sup>3</sup> /h]
Euro	USA	bar (kPa)	AC	O <sub>2</sub>	bar (kPa)	LPG
<b>829-1,5</b> (AC nebo LP)		1,5 (150)	14	-	4 (400)	15
<b>829-3,5</b> (O <sub>2</sub> nebo LP)		3,5 (350)	-	21	8 (800)	15
<b>829-8-OX</b>		8 (800)	-	45	17 (1 700)	-

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní a výstupní připojení budou dodány podle země použití.

#### Použití:

Stejný jako typ 825. Tento výkonný redukční ventil je určen pro tvrdé průmyslové podmínky. Hodící se všude tam kde je po zařízení požadováno aby odolalo hrubému zacházení a těžkým podmínkám. Manometry, které lze snadno zničit zde nejsou a tudíž tento redukční ventil pracuje spolehlivě i tam, kde jiné selžou.



Stupnice modelu 829

## 896

### Dvoustupňový ventil se dvěma manometry

#### Popis:

Redukční ventil odpovídající normě EN ISO 2503. Tělo redukčního ventilu je z kované mosazi a je v něm provedena dvoustupňová redukce tlaku. První stupeň provádí redukci plného tlaku z tlakové lahve přibližně o 90%. Druhý stupeň má membránu o  $\varnothing 70$  mm (z nerezové oceli pro model do 25 bar), která přesně řídí výstupní tlak. Všechny typy ventilů jsou vhodné také pro lehké plyny (Helium, Vodík). Pro zajištění těsnosti vyrábí HARRIS uzávěr sedla prvního stupně potažený teflonem P.T.F.E. a vybavený vnitřním filtrem pro odstranění nečistot ze sintrovaného materiálu. Povrch tělesa ventilu je dvojitě pochromován. Přehledné manometry s výraznou stupnicí pro snadné odečítání hodnot. Manometr bezpečnostně vyhovuje evropskému standardu dle EN-585. Všechny modely redukčních ventilů mají na membráně druhého stupně vnitřní bezpečnostní ventilek.

#### Specifikace:

model		max. výst. tlak bar (kPa)	Q max m <sup>3</sup> /h							P3 bar (kPa)	průtok [m <sup>3</sup> /h]	
Euro	USA		AC	O <sub>2</sub>	Air	N	Ar	H	He		LPG	CO <sub>2</sub>
<b>896-1,5</b> (AC nebo LP)	<b>896N-1,5</b> (AC nebo LP)	1,5 (150)	10	-	-	-	-	-	-	4(400)	11	-
<b>896-4-LP</b>	<b>896N-4-LP</b>	4 (400)	-	-	-	-	-	-	-	9 (900)	10	-
<b>896D-4</b>	<b>896DN-4</b>	4 (400)	-	20	21	21	18	80	57	9 (900)	-	41
<b>896D-10</b>	<b>896DN-10</b>	10 (1 000)	-	48	50	51	43	191	135	21 (2 100)	-	65
<b>896D-15</b>	<b>896DN-15</b>	15 (1 500)	-	58	61	62	52	232	164	31 (3 100)	-	59
<b>896DS-25</b>	<b>896DSN-25</b>	25 (2 500)	-	49	52	53	44	198	140	51 (5 100)	-	44

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní a výstupní připojení budou dodány podle země použití.

#### Použití:

Používají se všude tam, kde je nutné, aby se výstupní tlak pohyboval v úzkém rozmezí v rámci nastavení. Je vhodný pro náročné řezací aplikace, laboratorní systémy, nebo přesné strojní řezání, ruční řezání, drážkování a otryskávání plamenem.

896



# SPECIÁLNÍ REDUKČNÍ VENTILY

## Model 825

### Vysoký výstupní tlak 25 nebo 40 bar. Lahvový ventil, jednostupňový s nerezovou membránou.

#### Popis:

Model ventilu s vysokým výstupním tlakem 25 nebo 40 bar. Membrána z nerezové oceli o  $\varnothing 70$  mm zajišťuje stabilní pracovní tlak. Pro zajištění těsnosti vyrábí HARRIS uzávěr sedla prvního stupně potažený teflonem P.T.F.E. a vybavený vnitřním filtrem pro odstranění nečistot ze sintrovaného materiálu. Vnitřní bezpečnostní ventilek na membráně u modelu 825 AD-25. Vnější bezpečnostní ventilek u modelu 825 ARS-40. Tělo redukčního ventilu je z kované mosazi. Povrch tělesa ventilu je dvojitě pochromován. Seřizovací "T" šroub pro jemné a přesné nastavení tlaku. Přehledné manometry s výraznou stupnicí pro snadné odečítání hodnot. Další podrobnosti naleznete na str. 20.

#### Specifikace:

model		max. výst. tlak bar (kPa)	Q max m <sup>3</sup> /h							P3 bar (kPa)	průtok [m <sup>3</sup> /h]	
Euro	USA		AC	O <sub>2</sub>	Air	N	Ar	H	He		LPG	CO <sub>2</sub>
<b>825DS-25</b>	<b>825DSN-25</b>	25 (2 500)	-	103	109	111	92	413	292	51 (5 100)	-	91
<b>825ARS-40</b>	<b>825ARSN-40</b>	40 (4 000)	-	98	103	105	88	392	278	81 (8 100)	-	56

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní a výstupní připojení budou dodány podle země použití.

#### Použití:

Pro veškeré aplikace s vysokým výstupním tlakem. Je ideální pro vysokotlaké plazmové řezání.

Model 825  
vysoký výstupní tlak



## 987 Lahvový ventil s extra vysokým výstupním tlakem se dvěma manometry

### Popis:

Dodávaný tlak 100 a 170 bar. Vstupní tlak z lahve až do 300 bar. Nerezová membrána. Kované mosazné těleso a kryt ventilu zaručují maximální pevnost. Jemné seřizování tlaku velkým nerezovým T šroubem. Pouzdro sedla s KEL-f povrchem má integrovaný SS filtr pro zachycení nečistot. Výstupní 1/4" kované přípojovací šroubení. Viz také poznámky k regulátorům na straně 20.

### Specifikace:

model	plyn	max. výstupní tlak bar (kPa)	průtok m <sup>3</sup> /h
987-100-OX	kyslík	100 (10 000)	266
987-170-OX	kyslík	170 (17 000)	285
987-100-N <sub>2</sub>	dusík	100 (10 000)	285
987-170-N <sub>2</sub>	dusík	170 (17 000)	305
987-100-AR	argon	100 (10 000)	238
987-170-AR	argon	170 (17 000)	255
987-100-HE	helium	100 (10 000)	756
987-170-HE	helium	170 (17 000)	810
987-100-H <sub>2</sub>	vodík	100 (10 000)	1064
987-170-H <sub>2</sub>	vodík	170 (17 000)	1140
987-100-AIR	vzduch	100 (10 000)	280
987-170-AIR	vzduch	170 (17 000)	300

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní závitů budou dodány podle země použití.

### Použití:

Ideální pro použití v ropných rafineriích, chemických závodech, výzkumných laboratořích a ve všeobecném strojírenství. Vhodný pro hydrogenace, katalytické redukce, intenzivní testy a tlakové zkoušky.



987

## 847 Redukční ventily pro rozvody s jedním manometrem

### Popis:

Redukční ventil s vysokým průtokem a výstupním tlakem do 15 bar. Nové těleso ventilu vyrobené z kované mosazi. Vnitřní filtr pro zachycení nečistot je ze sintrovaného materiálu. Max. vstupní tlak 25 bar. Pro argon a CO<sub>2</sub> ve verzi s průtokem 15 l/min. a/nebo 30 l/min.

### Specifikace:

model		plyn	max výstupní tlak bar (kPa)	vstupní tlak bar (kPa)	průtok m <sup>3</sup> /h
manometr G1/4"	manometr 1/4 NPT				
847-1,5-AC	847N-1,5-AC	acetylen	1,5 (150)	1,5 (150)	16
847-4-LP	-	propan	4 (400)	5 (500)	32
847-4-OX	847N-4-OX	kyslík	4 (400)	15 (1500)	97
847-10-OX	847N-10-OX	kyslík	10 (1000)	15 (1500)	107
847-15-OX	847N-15-OX	kyslík	15 (1500)	15 (1500)	112
847-15L	-	Ar/CO <sub>2</sub>			15 l/min
847-30L	-	Ar/CO <sub>2</sub>			30 l/min

Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Výstupní závitů budou dodány podle země použití, vstup 1/4"NPT vnitřní závit.

### Použití:

Je speciálně vyroben pro zabezpečení vysokého průtočného množství v průmyslových a laboratorních rozvodech stlačených plynů. Obzvláště je vhodný na řezací stroje, kde je připojeno více než jeden řezací hořák. Je vhodný též pro vysokovýkonné řezání a nahřívání.



847

## 802 & 822 Nápojový redukční ventil na tlakové lahve

### Popis:

Vysokoprůtokový nápojový redukční ventil na CO<sub>2</sub>, dusík nebo směsné plyny. Max. výstupní tlak je 4 nebo 8 bar. Jsou dodávány 2 modely – 802 s bočním a 822 se zadním přípojovacím závitem. Těleso redukčního ventilu je z kované mosazi. Vnitřní filtr pro zachycení nečistot je ze sintrovaného materiálu. Seřizovací šroub k nastavení tlaku je odolný proti poškození. Ventily jsou vybaveny zpětným ventilem zabráňujícím vniknutí kapaliny do tlakové lahve s plynem. Výstup se speciálně vestavěným kulovým ventilem pro odstraňování vnitřního kondenzátu. Bezpečnostní manometry s dvojitou stupnicí kalibrovanou v jednotkách bar/ kpa. Výstupní připojení je 7/16"-20 UNF s nalisovaným závitem pro připojení 1 / 4" plastické hadice. Model 802 může být spojen s přípojovací spojkou sloužící pro 3 odběrová místa z 1 tlakové lahve.

### Specifikace:

model	max. výstupní tlak bar (kPa)	poloha vstupu	Q max m <sup>3</sup> /h	
			N	CO <sub>2</sub>
802 R-4	4 (400)	boční	23	91
802 R-8	8 (800)	boční	30	91
822 R-4	4 (400)	zadní	23	91
822 R-8	8 (800)	zadní	30	91

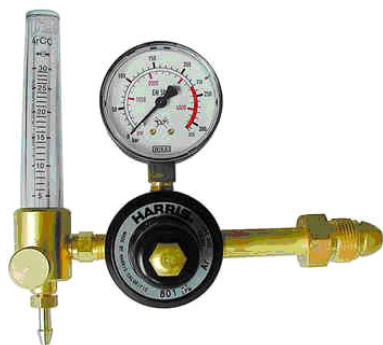
Při objednání uveďte model a požadovaný plyn. Vstupní závitů budou dodány podle země použití.

### Použití:

Ventil je vhodný pro restaurace, výroby nápojů, distribuční velkoobchody s nápoji, bary, pohostinství a vinárny.



822



801DB-F

## 801DB-F Regulátor pro tlakové lahve s plovákovým průtokoměrem

### Popis:

Redukční ventil s plovákovým průtokoměrem pro přesné a snadné nastavení průtoku plynu pro maximální vstupní tlak 230 bar vyrobený v souladu s EN ISO 13918. Maximální vstupní tlak 230 bar. Přesně přednastavený tlak na výstupu. Průtokoměr má snadno čitelnou stupnici s prakticky 360° viditelností. Je vyroben z prakticky nerozbitného polykarbonátu. Těleso ventilu je vyrobeno z kované mosazi a čemě lakované. Vnitřní filtr pro zachycení nečistot je ze sintrovaného bronzu. Vysokotlaké sedlo ventilu s teflonovou těsnicí plochou. Kovaný samozábrusný vnitřní přetlakový ventil (IRV). Manometr výstupního tlaku plynu z lahve o Ø63 mm čemě lakovaný je v souladu s EN 562. Pro 300 barovou verzi viz model 901DB-F.

### Specifikace:

model	plyn	průtok max. [l/min]	stupnice	
			manometr [bar/psi]	průtokoměr [l/min]
801DB-15F	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	15	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 15
801DB-30F	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	30	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 30

Při objednání vždy uveďte typ RV a plyn. Připojení na lahev je dodáváno podle země použití. Výstupní závit specifikuj při objednání (viz str.30 – průtokoměry)

### Použití:

Průtokoměr s měřením aktuálního průtoku. Určen pro všechny metody svařování a pro laboratorní použití.



825D-F

## 825D-F Regulátor pro tlakové lahve s plovákovým průtokoměrem

### Popis:

Identický s modelem 801DB-F ale s membránou o Ø 70 mm pro přesné nastavení tlaku a průtoku. Odolný chromovaný kryt. Pro 300 barovou verzi viz model 925D-F.

### Specifikace:

model	plyn	průtok max. [l/min]	stupnice	
			manometr [bar/psi]	průtokoměr [l/min]
825D-15F	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	15	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 15
825D-30F	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	30	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 30

Při objednání vždy uveďte typ RV a plyn. Připojení na lahev je dodáváno podle země použití. Výstupní závit specifikuj při objednání (viz str.30 – průtokoměry)

### Použití:

Velký, odolný regulátor pro profesionální svařování. Je určen pro všechny metody svařování a pro laboratorní použití.



821DB-F

## 821DB-F Dvouvýstupový regulátor pro tlakové lahve se dvěma separátními plovákovými průtokoměry

### Popis:

Zadní vstup.

Jeden regulátor a jedna tlaková láhev = dva zdroje plynu se separátním řízením toku. Rozsah regulace 0 ÷ 30 l/min nebo 0 ÷ 15 l/min podle volby. Mosazné kované těleso, čemý kryt a manometr soulasný s EN 562. Kovaný samozábrusný testovaný vnitřní bezpečnostní pojistný ventil. Dva průtokoměry s regulačním knoflíkem ve 180° postavení s jemnými sedlovými jehlovými ventily pro jemnou a přesnou regulaci průtoku. Polykarbonátový venkovní kryt průtokoměru a vnitřní trubka s 360° viditelností. Průtokoměr je konstruován a kalibrován pro přednastavený vstupní tlak 3,5 bar.

### Použití:

Ideální pro lehké a středně výkonné MIG / TIG sváření



803-P

## 803-P Spoič inertních plynů pro výstup z průtokoměrných regulátorů

### Popis:

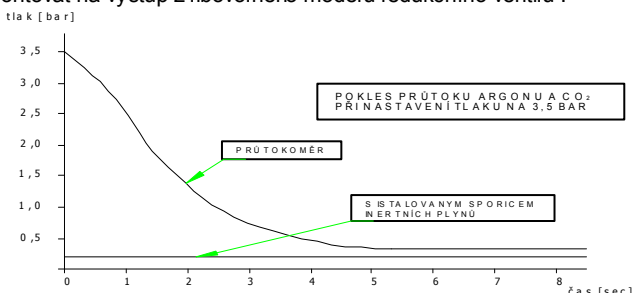
Používá se pro odstranění tlakových rázů při zahájení každého svařovacího procesu (při každém zapálení oblouku). Je vhodný pro svařování metodami MIG/MAG. Obzvláště vhodné je nasazení při výrobě krátkých svarů, případně při stěhování dílů. Udržuje konstantní průtok a tlak plynu při každém svaru. Umožňuje úsporu ochranného plynu až o 60%. Těleso spoiče je pro max. bezpečnost vyrobeno z mosazi.

### Specifikace:

model	vstup (vnitřní závit) max.	výstup (vnější závit)
803P002	9 / 16 x 18 UNF	9 / 16 x 18 UNF
803P001	3 / 8 BSP	3 / 8 BSP
803P003	1 / 4 GAS	1 / 4 GAS

### Použití:

Spoič je možno použít pro všechny aplikace MIG / MAG popřípadě TIG svařování. Lze jej namontovat na výstup z libovolného modelu redukčního ventilu.





601D-F

## 601D-F Kompaktní průtokoměrný regulátor pro tlakové lahve.

### Popis:

Kované mosazné těleso a kryt pro maximální pevnost. Vysokotlaké pouzdro sedla s teflonovým těsněním a s vnitřním vstupním filtrem pro odlučování nečistot. Sintrovaný zabroušený vnitřní přetlakový ventil (IRV). Čemě lakovaný manometr Ø 50 mm v Euro provedení. Zadní připojení – typ na přání.

### Specifikace:

model	plyn	průtok max. [l/min]	stupnice	
			manometr [bar/psi]	průtokoměr [l/min]
601 D-15F	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	15	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 15
601 D-30F	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	30	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 30

Při objednání vždy uveďte typ RV a plyn. Připojení na lahev je dodáváno podle země použití.

### Používání:

Průtokoměr vždy měří aktuální průtok. Ideální pro lehce výkonné svařování metodou MIG/TIG.



601-L

## 601D-F Kompaktní jednostupňový průtokoměrný regulátor pro tlakové lahve s manometrem a analogovým průtokoměrem

### Popis:

Kované mosazné těleso a kryt pro maximální pevnost. Vysokotlaké pouzdro sedla s teflonovým těsněním a s vnitřním vstupním filtrem pro odlučování nečistot. Vnitřní pojistka na membráně. Čemě lakovaný manometr Ø 50 mm v Euro provedení. Kompletní s hadičníkem pro hadici vnitřní průměr 5 až 6 mm. Zadní připojení – typ na přání.

### Specifikace:

model	plyn	průtok max. [l/min]	stupnice	
			manometr [bar/psi]	průtokoměr [l/min]
601 -15L	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	15	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 15
601 -30L	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	30	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 30

Při objednání vždy uveďte typ RV a plyn. Připojení na lahev je dodáváno podle země použití.

### Používání:

Ideální pro lehce výkonné svařování metodou MIG/TIG.



801DB-L

## 801DB-L Průtokoměrný regulátor pro tlakové lahve.

### Popis:

Přesný průtok pomocí kalibrované výstupní trysky. EURO styl podle EN ISO 2503. Vysokotlaké pouzdro sedla s teflonovým těsněním a s vnitřním vstupním filtrem ze sintrované bronzí pro odlučování nečistot. Kované mosazné těleso a kryt pro maximální pevnost. Čemě lakovaný kryt regulátoru. Sintrovaný zabroušený vnitřní přetlakový ventil IRV. EURO styl podle EN ISO 2503. Odolný manometr a průtokoměr o průměru 63 mm podle EN-562. Výstupní analogový průtokoměr kalibrovaný v l/min. Průtok nastavitelný regulačním knoflíkem.

### Specifikace:

model	plyn	průtok max. [l/min]	stupnice	
			manometr [bar/psi]	průtokoměr [l/min]
801 DB-15L	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	15	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 15
801 DB-30L	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	30	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 30
801 DB-50L	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	50	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 50

Při objednání vždy uveďte typ RV a plyn. Připojení na lahev je dodáváno podle země použití.

### Používání:

Vhodný pro lehce a středně výkonné svařování metodou MIG/TIG, 100% přesnost je při průtoku 15 l/min. CO<sub>2</sub>.



825D-L

## 825D-L Průtokoměrný regulátor pro tlakové lahve

### Popis:

Ventil je stejný jako 801L, ale s větší membránou (Ø 70 mm) pro přesné nastavení průtoku a regulaci tlaku. Sintrovaný zabroušený vnitřní přetlakový ventil IRV. Odolný manometr a průtokoměr kalibrovaný v l/min o průměru 63 mm podle EN-562. Průtok nastavitelný regulačním knoflíkem. Kované mosazné těleso a kryt pro maximální pevnost. Chromovaný kryt regulátoru. Sintrovaný slitinový vnitřní filtr pro zachycení nečistot.

### Specifikace:

model	plyn	průtok max. [l/min]	stupnice	
			manometr [bar/psi]	průtokoměr [l/min]
825 D-15L	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	15	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 15
825 D-30L	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	30	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 30
825 D-50L	Ar a/nebo CO <sub>2</sub>	50	0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	0 ÷ 50

Při objednání vždy uveďte typ RV a plyn. Připojení na lahev je dodáváno podle země použití.

### Používání:

Regulátor větší velikosti s průtokoměrem pro svařování metodami MIG/TIG, 100 % přesnost je při průtoku 20 l/min. CO<sub>2</sub>.



198-2 / 198-2F



198-2T / 198-2TF



133-2 / 133-2F



133-2V / 133-2FV

## 198 Řezací hořák

### Popis:

Universální tlakový injektor pro max. ekonomičnost provozu. Mosazná hlavice hořáku. Řezací výkon do 380 mm.

### Specifikace:

kyslík - acetylen				kyslík - propan			
model	počet vstupů	upínací Ø [mm]	délka [mm]	model	počet vstupů	upínací Ø [mm]	délka [mm]
198-2	2	32	250	198-2F	2	32	250
198-2/35	2	35	250	198-2F/35	2	35	250
198-2T	3	32	250	198-2TF	3	32	250
198-2T/30	3	30	250	198-2TF/30	3	30	250
198-2T/35	3	35	250	198-2TF/35	3	35	250
198-2TA	3	32	460	198-2TAF	3	32	460

Všechny hořáky typu 198 jsou na požádání dodávány s Ø tělesa 30, 32 a 35mm. Všechny acetylenové hořáky pracují s rovnotlakým tlakovým systémem. Při objednávání je nutno označit "E". Např. pro kyslík - acetylen model 198-2ET.

## 133 Řezací hořák

### Popis:

Kompaktní krátký hořák s řezacím výkonem do 200 mm.

### Specifikace:

kyslík - acetylen				kyslík - propan			
model	počet vstupů	upínací Ø [mm]	délka [mm]	model	počet vstupů	upínací Ø [mm]	délka [mm]
133-2	3 trubky	30	65	133-2F	3 trubky	30	65
133-2V	3 ventily	30	65	133-2FV	3 ventily	30	65
133-2/28	3 trubky	28	65	133-2F28	3 trubky	28	65
133-2V/28	3 ventily	28	65	133-2FV/28	3 ventily	28	65

## 6290 Rychlořezné trysky

kyslík - propan, zemní plyn

**6290 - VVC:** Dvoudílné trysky pro řezání do 250 mm.

**6290 - NH:** Dvoudílné trysky pro řezání od 225 do 380 mm.



6290-VVC



6290-NH



6290-VAX



6290-VPM



6290-NHM

označení trysky	řezací rozsah [mm]	PROPAN			ZEMNÍ PLYN			kerf [mm]
		řezací rychlost [mm/min]	tlak kyslíku [bar]	řez	řezací rychl. [mm/min]	tlak kyslíku [bar]	řez	
5/0-VVC	1 ÷ 4	750÷550	0,7÷0,4	4,0	610÷510	1,0÷0,6	3,0	1,3
4/0-VVC	4 ÷ 6	700÷520	1,0÷0,5	2,5	560÷510	1,0÷0,7	3,5	1,5
3/0-VVC	6 ÷ 9	650÷480	2,5÷0,7	5,0	560÷450	2,5÷0,7	5,0	1,8
2/0-VVC	9 ÷ 12,5	630÷450	2,5÷0,7	5,0	510÷460	2,5÷0,7	5,0	1,8
0-VVC	12,5 ÷ 20	600÷400	2,5÷0,7	6,0	460÷330	2,5÷0,7	6,5	2,0
01/2-VVC	20 ÷ 35	550÷360	2,5÷0,7	7,0	410÷350	2,5÷0,9	7,0	2,0
1-VVC	35 ÷ 60	480÷220	2,5÷0,7	7,0	380÷330	2,5÷0,9	7,0	2,3
1 1/2-VVC	60 ÷ 75	310÷200	2,5÷0,7	6,5	300÷230	2,5÷0,9	7,0	2,8
2-VVC	75 ÷ 125	280÷190	2,5÷0,7	7,0	300÷180	2,5÷0,9	7,0	3,0
2 1/2-VVC	125 ÷ 150	200÷160	2,5÷0,7	6,5	200÷150	2,5÷0,9	7,0	3,3
3-VVC	150 ÷ 175	180÷150	2,5÷0,7	7,0	180÷125	2,5÷0,9	7,0	3,5
4-VVC	175 ÷ 200	180÷150	2,5÷0,7	6,5	180÷125	2,5÷0,9	7,0	4,0
5-VVC	200 ÷ 225	150÷130	2,8÷0,7	6,0	150÷100	2,8÷1,2	6,5	5,0
5 1/2-VVC	225 ÷ 250	130÷110	2,8÷0,7	6,0	125÷100	2,8÷1,3	6,5	6,4
5-NH	225 ÷ 250	130÷110	2,8÷0,7	4,0	125÷100	2,8÷1,5	4,0	6,4
6-NH	250 ÷ 275	130÷110	2,8÷0,7	4,0	120÷100	2,8÷1,5	4,0	6,4
7-NH	275 ÷ 300	120÷100	3,5÷0,7	4,5	110÷100	3,5÷2,0	4,5	6,4
8-NH	300 ÷ 380	110÷90	3,5÷0,7	4,5	110÷75	3,5÷2,0	4,5	7,6

kyslík - acetylen (C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>)

**6290 - VAX:** Dvoudílné trysky pro řezání do 200 mm.

tryska	řezací rozsah [mm]	řezací rychlost [mm/min]	řezací kyslík		předehřev kyslík průtok [l/h]	předehřev acetylen průtok [l/h]	tepelný výkon [Kcal/h]	kerf [mm]
			tlak [bar]	průtok [l/h]				
1-VAX	0 ÷ 8	650	2,5 ÷ 4,0	850÷1250	400	350	4740	1,6
2-VAX	8 ÷ 15	600	5,0	2400	450	420	5690	1,9
3-VAX	15 ÷ 35	550	7,0	4000	500	440	5960	1,9
4-VAX	35 ÷ 75	450	7,0	5000	580	500	6780	2,1
5-VAX	75 ÷ 150	300	7,0	9000	660	600	8130	2,3
7-VAX	150 ÷ 200	150	6,5	13500	600	800	10840	3,3

kyslík - MAPP®, tetren, propylen

**6290 - VPM ÷ NHM:** Dvoudílné trysky pro řezání do 300 mm.

tryska	řezací rozsah [mm]	řezací rychlost [mm/min]	řezací kyslík		předehřev kyslík		předehřev plyn <sup>2</sup> průtok [l/h]	tepelný výkon [Kcal/h]	kerf [mm]
			tlak <sup>1</sup> [bar]	průtok [l/h]	tlak [bar]	průtok [l/h]			
0-VPM	1 ÷ 4	750	3,0	810	0,8÷0,5	600	300	6300	1,3
1-VPM	4 ÷ 8	700	3,5	810	0,8÷0,5	1200	300	6300	1,5
2-VPM	8 ÷ 15	620	5,0	840	1,7÷0,5	2400	330	6930	1,8
3-VPM	15 ÷ 35	550	7,0	900	1,7÷0,5	4200	360	7560	2,0
4-VPM	35 ÷ 75	450	7,0	1020	1,7÷0,7	5100	400	8390	2,5
5-VPM	75 ÷ 150	300	7,0	1080	1,7÷0,7	8400	420	8820	3,0
6-VPM	150 ÷ 200	150	7,0	1140	2,0÷0,7	14400	450	9450	4,0
7-NHM	200 ÷ 300	125	4,0	1140	0,7÷2,5	22300	450	9450	6,9

<sup>(1)</sup> Tlak kyslíku na vstupu do hořáku

<sup>(2)</sup> Průtoky jsou kalkulovány pro kombinaci propylen/kyslík v poměru 2,6/1



TH-98

**TH-98**  
**TH-98-AA-600**  
**TH-98-AA-700**

### Dvoutrýskový adaptér

Nastavitelný dvoutrýskový adaptér pro 2 paralelní řezy jedním hořákem. Nastavitelný v rozsahu od 30 do 305 mm (typ TH-98-AA-600 v rozsahu 30 až 600 mm, typ TH-98-AA-700 v rozsahu 30 až 700 mm). Těsnění "O" kroužkem. Velký výkon ( až 200 mm pro každou trysku).



S-98-C

**S-98-C**

### Nastavitelný trýskový adaptér

Umožňuje nastavení trysky do libovolného úhlu bez natočení hořáku. Těsnění "O" kroužkem. Velký výkon ( až 200 mm) při kolmém - 90° nastavení.



96-DC

**96-DC**

### Spořič kyslíku

Dvoustupňový spořič kyslíku pro 3 hadicový hořák. Vhodný pro rozvody kyslíku. Pohyblivou páčkou se upraví plamen z extrémního plamene při propichu a rychle se změní na normální ekonomický plamen. Snižuje spotřebu kyslíku a plynu, zvyšuje kvalitu řezu bez strusky a jeho pravouhlost, zkracuje dobu propichu. Nedoporučuje se pro řezání s acetylenem.



BV-98-2

**BV-98-2**

### Úkosovací hlava

Používá se pouze pro zemní plyn a propan. Zvyšuje rychlost a kvalitu při řezání úkosů. Používá se spolu s tryskami 6290-3NFF mimo 1NFF a 2NFF a mohou být použity též obdobné standardní 6290-NX a VVC. Pro optimální výsledek je možno použít speciální nahřívací trysky 1390-3H.



C-98-V2

**C-98-V2**

### Pojistka proti zpětnému šlehnutí plamene pro řezací kyslík na tři hadicovém hořáku.

Zabraňuje zpětnému proudění plynů. Doporučuje se ji použít v případě, že na přívodu kyslíku není uzavírací ventil. Není nutná, pokud je uzavírací ventil přívodu kyslíku přímo na hořáku. Pro řezací výkon do 250 mm.



88-6CVTR

88-6CVTL

**88-6CVTR/CVTL**

### Pojistka

Pojistka zabraňující zpětnému proudění plynu pro předehřev. Pomáhá zamezit nebezpečnému zpětnému proudění a směšování plynu v hadicích a redukčních ventilech. Použitelná pro řezání do 300 mm.

(Celkový přehled pojistek viz str.31)



E-9

**E-9**

### Čistič trysek - drátkový

Pružné drátové smyčky čistí trysky bez deformací (zvětšování jejich průřezu). Nezbytné pro strojní trysky 6290-VVC, VAX, VPM, NH, NHM.

## Náhradní manometry a průtokoměry

### Popis:

Snadno čitelná dvourozsohová stupnice krytá odolným polykarbonátovým sklíčkem. Tuhý ocelový kryt chráněný lakem odolným korozi. Přesný chod. Euro provedení měřidla v souladu s EN-562..



stupnice [bar / psi]	plyn	model pro Evropu		model pro USA	
		Ø 63 mm G1/4"	Ø 63 mm G1/4" černý	Ø 63 mm 1/4" NPT	Ø 53 mm 1/4" NPT
0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	oxygen	8E-615-OX	8E-615-OXBP	8A-615-OX	8A-6102-OX
0 ÷ 60 / 0 ÷ 800	oxygen	8E-6620-OX	-	-	-
0 ÷ 25 / 0 ÷ 350	oxygen	8E-6411-OX	-	8A-6411-OX	-
0 ÷ 16 / 0 ÷ 200	oxygen	8E-619-OX	8E-619-OXBP	8A-619-OX	8A-6083-OX
0 ÷ 6 / 0 ÷ 80	oxygen	8E-661-OX	8E-661-OXBP	-	-
0 ÷ 40 / 0 ÷ 500	acetylene	8E-617-AC	8E-617-ACBP	8A-617-AC	8A-6092-AC
0 ÷ 2,5 / 0 ÷ 30	acetylene	8E-686-AC	8E-686-ACBP	8A-686-AC	8A-6092-AC
0 ÷ 315 / 0 ÷ 4000	-	8E-615	8E-615BP	615	-
0 ÷ 60 / 0 ÷ 800	-	8E-6620	-	-	-
0 ÷ 40 / 0 ÷ 500	-	8E-617	8E-617BP	-	-
0 ÷ 25 / 0 ÷ 350	-	8E-6411	-	-	-
0 ÷ 16 / 0 ÷ 200	-	8E-619	8E-619BP	-	-
0 ÷ 6 / 0 ÷ 80	-	8E-661	8E-661BP	-	-
0 ÷ 2,5 / 0 ÷ 30	-	8E-686	8E-686BP	-	-
0 ÷ 16 LPM	-	8E-6001	8E-6001BP	8A-6001	-
0 ÷ 32,6 LPM	-	8E-6003	8E-6003BP	8A-6003	-
0 ÷ 54 LPM	-	8E-6002	8E-6002BP	8A-6002	-

## 861 a 866 Průtokoměry

### Popis:

Průtokoměr pro přesně přednastavený tlak a přesné nastavení průtoku. Sadná čitelnost a viditelnost nastavení v 360° přes prakticky nerozbitnou polykarbonátovou trubici. Mosazné těleso a ovládací knoflík. Jehlový ventil pro přesné a jemné nastavení průtoku.



861

866

model	průtok [l/min]	plyn	pozice ventilu	kalibrace [bar/psi]	závit	
					vstup	výstup
861-15L-ARC	15	Ar/CO <sub>2</sub>	90°	3,5/50	1/4" NPT vnější	viz poznámku níže
861-30L-ARC	30	Ar/CO <sub>2</sub>	90°	3,5/50	1/4" NPT vnější	viz poznámku níže
861-15L-OX	15	O <sub>2</sub>	90°	3,5/50	1/4" NPT vnější	viz poznámku níže
861 A-15L-ARC	15	Ar/CO <sub>2</sub>	90°	3,5/50	G 3/8" vnitřní	viz poznámku níže
861 A-30L-ARC	30	Ar/CO <sub>2</sub>	90°	3,5/50	G 3/8" vnitřní	viz poznámku níže
861 A-15L-OX	15	O <sub>2</sub>	90°	3,5/50	G 3/8" vnitřní	viz poznámku níže
866-15L-ARC	15	Ar/CO <sub>2</sub>	180°	3,5/50	1/4" NPT vnější	viz poznámku níže
866-30L-ARC	30	Ar/CO <sub>2</sub>	180°	3,5/50	1/4" NPT vnější	viz poznámku níže
866-15L-OX	15	O <sub>2</sub>	180°	3,5/50	1/4" NPT vnější	viz poznámku níže
866 A-15L-ARC	15	Ar/CO <sub>2</sub>	180°	3,5/50	G 3/8" vnitřní	viz poznámku níže
866 A-30L-ARC	30	Ar/CO <sub>2</sub>	180°	3,5/50	G 3/8" vnitřní	viz poznámku níže
866 A-15L-OX	15	O <sub>2</sub>	180°	3,5/50	G 3/8" vnitřní	viz poznámku níže

### Poznámka k průtokoměrům:

Výstup průtokoměru - připojte následující kód pro požadovaný výstup.

"4" pro 9/16"-UNF-RH	pravý závit	"4" pro G 3/8"-LH	levý závit
"1" pro G 3/8"-RH	pravý závit	"5" pro 6 mm	hadicové připojení
"2" pro G 1/4"-RH	pravý závit	"6" pro 10 mm	hadicové připojení
"3" pro .622"-18UN-RH	pravý závit	"7" pro 8 mm	hadicové připojení

- Pokud objednávejte pro model 601 vložte „G“ do označení modelu, např. 861G30LARC5

## 188 Suché předlohy

Hlavní příčinou nebezpečí výbuchu je směšování plynů v regulátoru nebo hadici. Zpětná pojistka typ 188 poskytuje maximální ochranu. Všechny modely 188 odpovídají EN-730. Verze 188-2 umožňují dvojnásobný průtok oproti verzím 188..



188-2L

188-R

model	plyn	max. průtok [l/h]	max. vstupní tlak bar [kPa]	vstup	
				vstup	výstup
188-R	kyslík	100.000	20 (2000)	9/16" x 18 RH	9/16" x 18 RH
188-L	hořlavý plyn	30.000	5 (500)	9/16" x 18 LH	9/16" x 18 LH
188-2R	kyslík	180.000	20 (2000)	9/16" x 18 RH	9/16" x 18 RH
188-2L	hořlavý plyn	60.000	5 (500)	9/16" x 18 LH	9/16" x 18 LH
188-RGB	kyslík	100.000	20 (2000)	3/8 BSP RH	3/8 BSP RH
188-LGB	hořlavý plyn	30.000	5 (500)	3/8 BSP LH	3/8 BSP LH
188-2RGB	kyslík	180.000	20 (2000)	3/8 BSP RH	3/8 BSP RH
188-2LGB	hořlavý plyn	60.000	5 (500)	3/8 BSP LH	3/8 BSP LH

Poznámka: Všechny modely jsou také k dispozici s tepelnou pojistkou - označení "T" v kodu.



## Pojistky proti zpětnému šlehnutí plamene

**Popis:** Pojistka zabraňuje zpětnému toku (proudění) plynů - hořákový typ. Řezací výkon do 300 mm. Pomáhá zabránění nebezpečnému zpětnému toku plynu a smísení v redukčních ventilech nebo hadicích.



Kyslík	Plyn	Vstup	Výstup
88-6CVTR	88-6CVTL	9/16x18 UNF	9/16x18 UNF
88-3FR	88-3FL	9/16x18 UNF	M16x1,5
88-3AR	88-3AL	9/16x18 UNF	.622-18 UN
88-3CTR	88-3CTL	M16x1,5	M16x1,5
88-3GBR1	88-3GL	9/16x18 UNF	3/8 BSP
88-6GBR	88-6GBL	3/8 BSP	3/8 BSP
88-3AR1	88-3AL1	.622-18 UN	.622-18 UN

### 88-4CVR / 88-4CVL

Stejně jako 88-3FGR / 88-3FGL , ale pro redukční ventily (9/16" x 18 UNF závit – pouze).



### 88-3CVR / 88-3CVL

Shodné jako předchozí. Vstupní závit 1/4" NPT s kuželem, výstup 9/16" x 18 UNF

## Spojky s vnějším závitem pro redukční ventily HARRIS

Typ	Výstup
957-L	Standard 9/16x18 levý
957-R	Standard 9/16x18 pravý
957-SL	3/8 B.S.P. levý
957-SR	3/8 B.S.P. pravý
957-AA	.622-18 levý
957-AO	.622-18 pravý
F-957-L	M16x1,5 levý
F-957-R	M16x1,5 pravý
G-957-1L	1/4 B.S.P. levý
G957-1R	1/4 B.S.P. pravý

## Kalibrované spojky s vnějším závitem pro redukční ventily HARRIS



Typ	Plyn	Průtok max. [l/min.]	Výstup
957-AO15-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	15	.622-18-UN
957-AO30-OX	O <sub>2</sub>	30	.622-18-UN
957-AO50-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	50	.622-18-UN
957-AO50-OX	O <sub>2</sub>	50	.622-18-UN
957-AR15-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	15	1/4 B.S.P.
957-AR50-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	50	1/4 B.S.P.
957-FR15-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	15	M16x1,5
957-FR50-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	50	M16x1,5
957-R15-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	15	9/16x18 UNF
957-R15-N <sub>2</sub> O	N <sub>2</sub> O	15	9/16x18 UNF
957-R15-OX	O <sub>2</sub>	15	9/16x18 UNF
957-R15-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	15	9/16x18 UNF
957-SR15-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	15	3/8 B.S.P.
957-R15-OX	O <sub>2</sub>	15	9/16x18 UNF
957-SR50-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	50	3/8 B.S.P.
957-SR50- N <sub>2</sub> O	N <sub>2</sub> O	50	3/8 B.S.P.
80157-R15-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	15	9/16x18 UNF
80157-R15-OX	O <sub>2</sub>	15	9/16x18 UNF
80157-R50-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	50	9/16x18 UNF
80157-R50- N <sub>2</sub> O	N <sub>2</sub> O	50	9/16x18 UNF
80157-SR15-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	15	3/8 B.S.P.
80157-SR50-ARCD	Ar – CO <sub>2</sub>	50	3/8 B.S.P.



## Převlečné matice pro připojení hadic

**959 – L** ( 9/16 x 18 ) levý

**959 – R** ( 9/16 x 18 ) pravý

Poznámka: Ostatní typy závitů je možné dodat na přání .

## Hadicový nástavec – hadičník pro připojení hadic

**986 – 1** pro hadice Ø 9 mm

**986 – 2** pro hadice Ø 8 mm

**986 – 3** pro hadice Ø 6 mm

**986 – 4** pro hadice Ø 5 mm

## 52 L/R Jehlové ventily

Jehlové uzavírací ventily pro přesné a rychlé nastavení průtoku. Mohou být instalovány na výstupu z redukčního ventilu. Obzvláště je vhodný pro laboratorní účely.

**52-L:** Výstup 9 / 16 x 18 UNF levý, vstup 1 / 4 NPT kužel.

**52-R:** Výstup 9 / 16 x 18 UNF pravý, vstup 1 / 4 NPT kužel.

**52:** Výstup 1 / 4" trubkový závit, vstup 1 / 4 NPT kužel.



## "Y" Díly

"Y" Díly pro rozdělení tlaku z jednoho redukčního ventilu do dvou hadic. Možno připojit přímo na redukční ventil.

**37-L:** Se 2 jehlovými ventily (9/16 UNF levý)

**37-R:** Se 2 jehlovými ventily (9/16 UNF pravý)

**37-L2:** Bez ventilů (9 / 16 UNF levý)

**37-R2:** Bez ventilů (9 / 16 UNF pravý)

## Závitové redukce

Závitová redukce	Vnitřní závit	Převod	Vnější závit
38-GBR	9/16-18-UNF-RH		3/8-19-BSP-RH
38-GBL	9/16-18-UNF-LH		3/8-19-BSP-LH
38-2AL	9/16-18-UNF-LH		622-18-UN-LH
38-2AR	9/16-18-UNF-RH		622-18-UN-RH
38-2FR	9/16-18-UNF-RH		M-16x1,5-RH
38-2FL	9/16-18-UNF-LH		M-16x1,5-LH
38-2GR	9/16-18-UNF-RH		1/4
38-2GL	9/16-18-UNF-LH		R-3/8-LH
38-2GBR	9/16-18-UNF-RH		3/8-19-BSP-RH
38-3GR	9/16-18-UNF-RH		R-3/8
38-3GRL	9/16-18-UNF-LH		R-3/8-RH
38-3LO	R-3/8-LH		1/4 NPT
38-4GL	9/16-18-UNF-LH		R-1/4-LH
38-5GL	R-1/4-GAS-BSP-LH		9/16-18-UNF-2A-LH
38-5GR	R-1/4-GAS-BSP-RH		9/16-18-UNF-2A-RH
38-6GL	R-3/8-GAS-BSP-LH		9/16-18-UNF-2A-LH
38-6GR	R-3/8-GAS-BSP-RH		9/16-18-UNF-2A-RH
38-6GRM	R-3/8-GAS-BSP-RH		9/16-18-UNF-2A-RH
38-7GRL	R-3/8-GAS-BSP-RH		9/16-18-UNF-2A-LH
38-8GR	9/16-18-UNF-RH		R-3/8

## Kolečková vodítka a příslušenství pro kruhové řezání

### R-69-3B:

Pro použití s tryskami 6290. Maximální průměr kruhu do 750mm. Vhodné pouze pro řezy pod úhlem 90°. Pro hořáky / řezací nástavce 62-5, 42-4, 142, 72-3, 73-3, 49-2 a trysky 6290.



R-69-880

### R-69-880:

Stejně jako R-69-3B. Pro hořáky 880 A 880F s tryskami 6290. Maximální průměr kruhu do 750mm. Vhodné pouze pro řezy pod úhlem 90°.



I-69-6

### I-69-6:

Pro řezání pod úhlem do 45°. Pro hořáky / řezací nástavce 62-3, 42-4, 142, 72-2, 73-2, 49-2 a 6290 řezací trysky.

### R-69-4C:

Stejně jako R-69-3B. Pro hořáky / řezací nástavce NM-250 a 59-3. Vhodné pouze pro řezy pod úhlem 90° a na řezací trysky 8290.

### I-69-7:

Pro hořák 36-2 a řezací trysky 3690.

### R-69-A:

Pro hořák 28-L a řezací trysky 2890.



**C-9**

Drátkové kalibrované čistící jehly pro čištění trysek pro ruční řezání.



**I-62-X**

Universální montážní klíč pro montáž a demontáž hořákových trysek a převlečných matic

**PŘEVODY JEDNOTEK**

1 bar	=	100 kPa
1 bar	=	14,50 psi
1 kPa	=	0,01 bar
1 kPa	=	0,1450 psi
1 psi	=	0,06896 bar
1 psi	=	6,896 kPa
1 ft <sup>3</sup> /h (kubic.stopa/hod)	=	0,0283159 m <sup>3</sup> /h = 28,3159 L/h = 0,472 L/min
1 Lpm (litr / min)	=	0,0353 ft <sup>3</sup> /min = 2,118ft <sup>3</sup> /hod
1 Btu (British thermal unit)	=	251,98 cal
1 cal	=	3,968 x 10 <sup>-3</sup> Btu
1 in (inch - palec)	=	2,539 cm
1 ft (stopa)	=	30,4 cm
1 oz (unce)	=	28,35 g
1 lb (libra)	=	0,4536 kg

Převody jednotek :

z	na	x koeficient
m <sup>3</sup> /h	Lpm	16.7
Lpm	m <sup>3</sup> /h	0.06
Ft <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	0.028
m <sup>3</sup> /h	ft <sup>3</sup> /h	35.31
bar	kPa (kilopascal)	100
bar	Mpa (megapascal)	0.1
bar	psi	14.5 (libra na čtvereční palec)
kPa	bar	0.01
MPa	bar	10
psi	bar	0.069





Zastoupení společnosti HARRIS v České republice:

**PIERCE & VALMEN s.r.o.**

*Náměstí plk. Vička 698, 198 00 Praha 9*

*Tel./fax: +420 281 911 122*

*Mobil: 777 11 43 77*

*Tel.: +420 281 914 802*

*777 30 30 09*

*www.pierce-valmen.cz*

*e-mail: info@pierce-valmen.cz*